

# **SANICA**

---

Isı

**Sanica Isı Sanayi Anonim Şirketi**

**01 Ocak 2023 – 30 Eylül 2023 Dönemi Faaliyet Raporu**

**1. KURUMSAL KÜNYE**

<b>Kurumsal Künye</b>	
<b>Kuruluş Tarihi (TSG)</b>	29.01.1982
<b>Ticaret Unvanı</b>	Sanica Isı Sanayi A.Ş.
<b>Ticaret Sicili Numarası</b>	613
<b>Ticaret Sicil Müdürlüğü</b>	İstanbul Ticaret Sicil Müdürlüğü
<b>Vergi Dairesi</b>	Marmara Kurumlar
<b>Vergi Numarası</b>	460 001 7516
<b>Mersis Numarası</b>	0460001751600011
<b>Faaliyet Konusu</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Panel Radyatör Grubu Ürünleri</li><li>Boru ve Bağlantı Parçaları Grubu Ürünleri</li><li>Kombi Grubu Ürünleri</li></ul> üretimini gerçekleştirmektedir.
<b>Kayıtlı Sermaye Tavanı</b>	500.000.000
<b>Çıkarılmış Sermaye Miktarı</b>	135.000.000
<b>Şirketin Süresi</b>	Süresiz
<b>Merkez Adresi</b>	Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi Sanica Blok No:10 İç Kapı No:1 Beylikdüzü/İstanbul
<b>Fabrika Adresleri</b>	<b>Alt Yapı Boru Grubu:</b> Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım 2. Yol No:25 - 23190 Yurtbaşı/Elazığ <b>Üst Yapı Boru Grubu:</b> Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi No:10 - 34520 Beylikdüzü/İstanbul <b>Kombi Grubu:</b> Akhisar Organize Sanayi Bölgesi 3. Cadde No:5 - 45230 Akhisar/Manisa <b>Panel Radyatör Grubu:</b> Akhisar Organize Sanayi Bölgesi 3. Cadde No:5 - 45230 Akhisar/Manisa
<b>Telefon</b>	0 212 855 80 80
<b>Faks</b>	0 212 855 80 90
<b>E-Posta Adresi</b>	yatirimciiliskileri@sanicaisi.com.tr
<b>İnternet Sitesi Adresi</b>	<a href="https://www.sanicaisi.com.tr">https://www.sanicaisi.com.tr</a>

**2. FAALİYETLERİMİZ****2.1. Genel Bakış**

Sanica Isı'nın kuruluş esas sözleşmesi 29.01.1982 tarihinde tescil edilmiş olup, Şirket 40 yıllık kurumsal yapısıyla faaliyet göstermektedir. Şirket'in merkezi Kavaklı Mahallesi İstanbul Caddesi Sanica Blok No:10 İç Kapı No:1 Beylikdüzü/İstanbul adresinde bulunmaktadır. Bunun yanı sıra, Şirket'in Manisa Akhisar OSB'de, Elazığ OSB'de ve Beylikdüzü Kavaklı'da olmak üzere üç farklı lokasyonda üretim tesisleri de bulunmaktadır.

**Akhisar OSB**



**Elazığ OSB**



**Beylikdüzü Boru Fabrikası**



**Şirket Merkezi Beylikdüzü**



Esas sözleşmenin “Amaç ve Konu” başlıklı 4’üncü maddesi uyarınca Şirket, rulo sacdan yapılan her türlü panel radyatör ve kombi ile plastik hammadde ve yardımcı hammaddelerden yapılan her türlü plastik boru ve türevleri ile bağlantılı parçalarının üretimi, alımı, satımı ve ihracatı faaliyetlerini yürütmektedir.

Sanica Isı tarafından üretimi gerçekleştirilen ürün grupları aşağıdaki gibidir.

- Panel Radyatör Grubu Ürünleri
- Boru ve Bağlantı Parçaları Grubu Ürünleri
- Kombi Grubu Ürünleri

## **2.2. Ürünler**

### **a) Panel Radyatör Grubu Ürünleri**

Radyatör grubu ürün yelpazesinde dizayn radyatör, süpürgelik radyatörü ve panel radyatör gibi birçok ürün çeşidi bulunmaktadır. Sanica Isı söz konusu ürün yelpazesi içerisinde yer alan panel radyatör üretimini birçok farklı boyut ve tipte gerçekleştirerek, Sanica Isı adına tescilli olan Sanica

ve Energy markaları ile müşterilerine sunmaktadır. Bununla birlikte, müşterilerinin talebi doğrultusunda özel markalı ürünlerin de üretimini gerçekleştirmektedir.

Panel radyatörler, panel ve konvektörlerin bir araya getirilmesi ile oluşmaktadır. Paneller otomatik preslerde su kanalı için form verilmiş iki sac levhanın, otomatik tezgahlarda punta, dikiş ve direnç kaynağı ile birleştirilmesiyle oluşmaktadır. Konvektörler ise preslerle kanat şeklinde form verilen sac levhalardan oluşmakta ve yine preslerle panellere kaynatılmaktadırlar. Sistem (kazan, kombi vs) tarafından tesisat aracılığıyla iletilen sıcak su panel radyatör su kanalı içerisinde dolaşmakta ve bu yolla sıcak su panel yüzeylerini ısıtmaktadır. Oda içerisindeki panel radyatör içerisine soğuk ortamdan gelen hava paneller içerisinde dolaşan sıcak su ile temas eden konvektörle birleşerek ısınır ve yoğunluk farkından dolayı yükselerek doğal bir sirkülasyon oluşturur. Doğal konveksiyon denilen fiziksel ve termal hava hareketi ile ortam sıcaklığı yükselmeye başlar ve böylece oda konfor sıcaklığına ulaşır.

## **b) Boru ve Bağlantı Parçaları Grubu Ürünleri**

Sanica Isı, plastik hammaddeler kullanarak boru ve bağlantı parçaları ile perde rayı üretimi gerçekleştirmekte olup, Sanica Isı tarafından üretilen borular kullanım alanlarına göre altyapı ve üstyapı ürünleri olarak ayrılarak Sanica Isı adına tescilli Sanica markası ile müşterilere sunulmaktadır. Sanica Isı tarafından üretilen boru ve bağlantı parçaları yapısı, çapı, uzunluğu, kullanım alanı itibarıyla farklılık göstererek 800'den fazla çeşit ile müşterilere sunulmaktadır. Sanica Isı tarafından üretim ve satışı gerçekleştirilen boru ve bağlantı parçaları ile perde raylarına ana hatlarıyla aşağıda yer verilmektedir.

### ***PPRC Borular ve Bağlantı Parçaları***

Üst yapı boru grubunda yer alan PPRC boruları pürüzsüz ve kaygan yapısı ile kireçlenme ve paslanma yapmaması, hijyenik olması ve montajının kolay olması gibi avantajlı yönleriyle temiz su tesisatlarında, bina içi sıcak ve soğuk sıhhi tesisat sistemlerinde, basınçlı hava sistemlerinde, klima sistemlerinde ve endüstriyel boru sistemlerinde kullanılmaktadır. Polipropilen Random Kopolimer hammaddesinden üretilen bu borular yüksek çekme mukavemeti sayesinde içinde dolaşan suyun kimyasal özelliklerinde herhangi bir değişim olmasının önüne geçmektedir.

PPRC boruların 20°C'de ve 25 bar basınç altındaki çalışma ömrü 50 yıldır. -20°C ila +95°C aralığında kullanımı uygundur. Kimyasal maddelere karşı yüksek direnç sağlar. Korozyona dayanıklıdır. Kireçlenme ve paslanma yapmaz. Suyun rengini, kokusunu ve tadını değiştirmez. Kaygan ve parlak iç yüzeye sahiptir. Kaynak yerlerinde çap daralması meydana gelmez. Yüksek kaynak performansı gösterir. Montajda %80 tasarruf sağlar ve montaj firesi yoktur. Isı ve ses yalıtımı sağlar. Zor alev alır ve çevre dostudur.

### ***PVC/PP Borular ve Bağlantı Parçaları***

Üst yapı grubunda yer alan PVC boruları ve bağlantı parçaları şebeke suyu kullanımı sonucu açığa çıkan atık suların bina dışındaki kanalizasyon ya da rögarlara iletilmesi amacıyla kullanılmaktadır. Polivinil Klorür hammaddesinin sert yapısı nedeniyle PVC borular kırılmalara ve aşınmalara karşı oldukça dayanıklıdır.

Polipropilen hammaddesinden üretilen PP boruları ve bağlantı parçaları ise evsel atık sular, evsel atık su hatları için havalandırma sistemleri ve bina yağmur suyu tesisatlarında kullanılmaktadır.

Sanica Isı tarafından üretilen Silenzio Mineral takviyeli modeli Polipropilenden yapılmış yüksek kaliteli ses geçirmeyen boru sistemidir. Silenzio ürünleri bina yapımının her alanında (ev, konut, endüstriyel bina ve hastaneler, otel vs.) kullanım için ideal koşullar yaratarak ses yalıtımı olanağı sağlamaktadır. Ses yalıtımlı boru sistemleri yaşam kalitesiyle birlikte mülk değerinin artmasında katkıda bulunmaktadır. Günümüzde iskan alanlarındaki yüksek talepler göz önünde bulundurulduğunda Silenzio modeli boru sistemleri teknolojik ve ekonomik beklentileri tam anlamıyla karşılayabilmektedir. Silenzio yüksek moleküler ağırlıktaki özel formülü ve 3 katlı yapısıyla atığın boru iç yüzeyine çarpmasıyla oluşan sesin tesisatın dışına çıkmasını engellemektedir. Aynı zamanda özel yapısı sayesinde tesisat yapısı üzerindeki titreşimleri büyük oranda azaltmaktadır. Böylece bina içerisinde titreşimler sonucu meydana gelen temas sesleri ve uğultular engellenmiş olmaktadır.

### ***Mobil Borular***

Mobil borular, mobil ısıtma sistemlerinde tek kolon hattı çekilerek radyatörlere kollektörden doğrudan dağıtım yapılmasını sağlamaktadır. Böylelikle klasik radyatörlü ısıtma sistemlerinde görülen 3-4 ayrı kolon borusu kullanımı, montaj ve çalışma problemleri ortadan kaldırılmaktadır. Ayrıca, yaşam alanlarında gereksiz plastik boru görüntülerinin oluşmasının önüne geçilmektedir. Tesisatın döşenmesinde kılıf kullanıldığı için herhangi bir hasar durumunda döşeme bozulmadan plastik boruların kolaylıkla değiştirilmesi mümkün olmaktadır.

Polietilen esaslı PEX borular sıcak ve soğuk su tesisatlarında, zeminden ısıtma, mobil ve temiz su sistemlerinde kullanılmaktadır.

PERT borular ise residence binalar, toplu konutlar, oteller, hastaneler, alışveriş merkezleri, spor salonları, statlar, sinemalar, havalimanları, sanayi yapıları vb. alanlarda kullanılmaktadır. PERT borular sıcaklık basıncı dayanımı artırılmış özel hammaddeden üretilmektedir.

### ***Koruge Borular***

Koruge Borular hafif olduğundan döşeme esnasında ağır donanımlara ihtiyaç duyulmasını ortadan kaldırmaktadır. Kolay birleştirme metotları sayesinde diğer boru malzemelerine göre projeler daha hızlı bir şekilde sonuçlandırılabilir. Koruge Boru genellikle kablo korumanın yanı sıra kanalizasyon şebekesi hatlarında, yer altı drenaj sistemlerinde ve yağmur suyu arıtmalarında kullanılan bir boru çeşididir. Alt yapı projelerinde de pis su boruları olarak kullanılmaktadır. Koruge boruların iç yüzeyi açık renkli olarak imal edildiğinden, istendiğinde şebeke için kamera ile kontrol edilebilmesine olanak sağlamaktadır. İç yüzeyinin pürüzsüz olması sistemdeki katı parçacıkların boru yüzeyine yapışmasına engel olmakta ve zamanla oluşabilecek kesit daralmalarını engellemektedir.

Koruge borular diğer boru malzemelerine göre hidrolik pürüzlülüğü çok düşük olduğu için kanalizasyon sisteminde çap optimizasyonuna gidilerek bir düşük çap seçilip kullanılabilir. Böylelikle proje maliyetleri düşürülebilmektedir. Koruge borular esnek olduğundan yer hareketlerinden etkilenmemekte ve deforme olmamaktadır. Sanica Isı tarafından üretilen koruge boruların ömrü asgari 50 yıldır.

### ***Polietilen Borular (PE)***

Sanica Isı tarafından polietilen borular PE 40 (LDPE-Alçak Yoğunluklu), PE 63, PE 80 ve PE 100 (HDPE-Yüksek Yoğunluklu) şeklinde, TS EN 12201-2, TS EN 1555-2 ve DIN 8074-8075 standartlarına göre sarı (gaz boruları), mavi ya da siyah (mavi çizgili) renklerde, Ø20-110 çapları kantal, Ø110-1000 çapları ise 6, 12 ve 13,5 m boylarında üretilmektedir.

Esneme kabiliyeti yüksek olduğundan kanal dışında birleştirilebilir ve yer altı hareketlerinden etkilenmemektedir. Dere, nehir, göl, maden alanları vb. bozuk ve hareketli zeminlerde güvenle kullanılabilir. Boru dönüşlerinde et kalınlığına bağlı olarak 20°C’de çapın 20 ila 40 katı yarıçap ile bükülebildiğinden daha az dirsek kullanımı ile paradan ve zamandan tasarruf sağlamaktadır. PE borular döşenmesi sırasında arazi şekline iyi uyum sağlamakta ve daha az dolgu ile firesiz montaj avantajı sunmaktadır. Etkili birleştirme metotları sayesinde basınç altında ekleme yerlerinden çıkma ve kopma gerçekleşmemekte ve sızdırmazlık sağlamaktadırlar. Akışkana molekül geçişi söz konusu olmadığından suyun kokusu ve tadını değiştirmemekte, kir veya yosun tutmamakta, bakteri üremesine imkan tanımamakta ve hiçbir toksit madde içermemektedirler. PE borular kimyasal maddelerden etkilenmez, korozyona uğramaz, çürümez ve aşınmazlar. Ayrıca, UV katkısı sayesinde güneşin zararlı ışınlarından etkilenmemektedirler. PE borularının asgari servis ömrü 50 yıldır.

### ***Drenaj ve Tünel Tipi Drenaj Boruları***

TS 9128 ve DIN 1187 normlarına uygun olarak Sanica Isı tarafından üretilen PVC-U Drenaj boruları 80, 110, 125, 160 ve 200 mm çaplarında müşterilere sunulmaktadır. Sert PVC-U hammaddesinden üretilen PVC-U Drenaj borularının deliklerinin su giriş genişlikleri TS 9128 standardından belirtilen orta büyüklükteki (1,2 ± 0,2 mm) boyutlarındadır. Ağır kimyasal şartlarda dahi güvenle kullanılan PVC-U Drenaj borularının ömrü asgari 50 yıldır.

Tünel tipi drenaj boruları tam otomatik (extruder-korigatör-kesme) ekstüzyon teknolojisi ile üretilmektedir. Alman norm ve standartlarına uygun olarak şekil formu itibarıyla Tip C1 modelinde üretilmektedir. Birçok farklı altyapı ve drenaj işlerinde yaygın olarak kullanılmaktadır. T.C. Karayolları Genel Müdürlüğü şartnamesine uygundur. 150 mm ve 200 mm çap ve 6000 mm boy seçenekleriyle yapılarıdaki her türlü zemin suyunun tahliye edilmesini sağlamaktadır. Kolayca takılabilmesi sayesinde drenaj tahliye sisteminin montajı hızlıca yapılabilir. Ayrıca bükme ve yapıştırma gibi zahmetli işçilikler de gerektirmemektedir.

### ***Diğer Bağlantı Parçaları***

PPRC, PVC ve PP boruları haricindeki boruların birbirine eklenebilmesi amacıyla üretimi gerçekleştirilen ürünlerden oluşmaktadır.

### ***Perde Rayı***

Sanica Isı tarafından üretimi gerçekleştirilen PVC perde rayı ve ek parçalarında kullanılan hammadde dünyanın en kaliteli üreticilerinden temin edilmektedir. Gelen tüm hammaddeler Sanica Akredite Laboratuvarında testlere tabi tutulmaktadır. PVC hammaddesinden üretilen perde rayı ve ek parçalarının insan sağlığına herhangi bir olumsuz etkisi yoktur.

### **c) Kombi Grubu Ürünleri**

Isınma ve sıcak su ihtiyacını giderme için kullanılan kombiler, farklı mekânlara ve farklı beklentilere uygun çeşitleriyle müşterilere sunulmaktadır. Kombi çeşitleri arasında yoğuşmalı kombi, hermetik kombi, bacalı kombi ve elektrikli kombi gibi farklı seçenekler bulunmaktadır. Sanica Isı tarafından bu kombi çeşitlerinden hermetik ve yoğuşmalı kombiler üretilmektedir. Bunun yanında, elektrikli kombi üretimi yapılması için fizibilite ve pazar araştırması çalışmalarına başlamıştır.

Hermetik kombiler ateşleme için gerekli olan havanın kombi içerisindeki fan ile alındığı ve oluşan atık gazın da aynı sistem üzerinden dışarıya atıldığı kombi türüdür. Yani hermetik kombiler doğal gazın yanması sonucu oluşan su buharını olduğu gibi atmosfere salmaktadır. Oksijeni dış ortamdan alan ve yanma sonucu ortaya çıkan gazları aynı sistem üzerinden atmosfere bırakan hermetik kombiler hava sirkülasyonu olmayan yerlerde de kullanılabilmeyle birlikte, özellikle küçük alanlar için ideal kullanım alanı sunmaktadır.

Öte yandan, yoğuşmalı kombilerde yanma tepkimesi sonucu ortaya çıkan su buharı dışarıya atılmadan önce barındırdığı ısı enerjisinden bir kez daha yararlanmak üzere kullanılmaktadır. Yoğuşmalı kombiler doğalgazın yanması sonucunda ortaya çıkan ve bacadan dışarı atılacak su buharındaki enerjiyi özel ısı eşanjörü sayesinde geri kazanarak toplam verimi arttırmaktadır. Yoğuşmalı kombiler diğer kombilere göre daha verimli çalışmakta ve su buharı yoğuşmalı kombilerde sisteme geri kazandırıldığı için enerji tasarrufu sağlamaktadırlar.

Bu bağlamda, hermetik kombiler ilk yatırım olarak daha ekonomikken, yoğuşmalı kombiler uzun vadede daha fazla tasarruf sağlamaktadırlar.

#### ***Hermetik Kombiler***

Sanica Isı tarafından üretilen hermetik kombi Sanica ve Energy markaları altında Fiji modeli ile 24 ve 28 Kw ısı güç tiplerinde müşterilere sunulmaktadır. Fiji Modeli yüksek sıcaklıklara ve aşınmalara dayanıklı boya teknolojisi sayesinde uzun ömre sahiptir. Enerji verimliliğinin yoğuşmalı kombilere göre daha düşük olması nedeniyle ve yasal sınırlandırmalar gereği hermetik kombilerin Türkiye’de kullanımı mümkün olmadığından, Fiji modelinin satışı yurtdışında gerçekleştirilmektedir.

#### ***Yoğuşmalı Kombiler***

Sanica Isı tarafından üretilen yoğuşmalı kombiler Sanica ve Energy markaları altında 24 Kw, Gold ve Kral modelleri 24, 28, 35 ve 45 Kw ısı güç tiplerinde müşterilere sunulmaktadır.

24 modeli sade ve modern tasarıma sahip olup, ışıklı LCD ekranı sayesinde karanlık ortamlarda kullanılabilir. Gold modeli elektrik tasarrufu sağlayan pompa teknolojisi, akıllı ısıtma sistemi ve düşük ses seviyesine sahiptir. Kral modeli 40 db’e varan ses seviyesi ile gürültü kirliliğini engellerken, A sınıfı ısıtma verimliliği sayesinde düşük gaz tüketimi sağlamaktadır. Zirve modeli bağımsız polite özelliği, paslanmaz çelik eşanjörü, çevre dostu olması, hava tahliye fonksiyonu, servis ve bakım kolaylığı ve akıllı ısıtma sistemi ile Sanica Isı tarafından kullanılan son teknolojileri içermekte ve düşük gaz tüketimi sağlamaktadır.

## **2.3. Üretim Süreçleri ve Tesisler**

### **a) Panel Radyatör Üretim Süreci**

Panel radyatör üretiminin gerçekleştirildiği tesis, Manisa ili Akhisar ilçesinde konumlanmıştır.

Sanica Isı'nın panel radyatör üretim tesisinde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanmaktadır. Tesis 35.000 m<sup>2</sup>'si kapalı alan olmak üzere toplam 57.000 m<sup>2</sup>'lik açık alan üzerine kurulmuştur. Söz konusu üretim tesisinde sadece panel radyatör üretimi gerçekleştirilmektedir.

Üretim sürecinde soğuk haddelenmiş çelik sac dilme tezgahında istenilen ölçülerde dilimlenmekte, panel ve konvektör preslerinde şekillendirildikten sonra tam otomatik panel radyatör kaynak hatlarına (Süper, Yeşil ve Mavi hatlar) girmektedir. Üretim hatları boyunca sırasıyla ring çakma, panel yaprağı eşleme, panel punta kaynak, konvektör punta kaynak, boyuna dikiş kaynak, enine dikiş kaynak, kenar kesme, ütüleme ve fittings kaynağı yapılmaktadır. Üretimi tamamlanan panel radyatörler hatların sonunda yer alan test-kontrol ünitesinde %100 sızdırmazlık testine tabi tutulmaktadır. Ardından sırasıyla temizleme, yağ alma, astar boya ve epoxy-polyester toz boya işlemi yapılarak yan kapak ve diğer duvar montaj aksesuarlarıyla birlikte balonlu naylonlarla paketlenmekte ve üretim süreci tamamlanmaktadır.

### **b) Boru ve Bağlantı Parçaları Üretim Süreci**

Boru ve bağlantı parçalarının üretiminin gerçekleştirildiği tesisler Elazığ ve İstanbul illerinde konumlanmıştır.

Sanica Isı'nın boru ve bağlantı parçaları üretiminde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanmakta olup, Elazığ ili Organize Sanayi Bölgesinde 45.000 m<sup>2</sup>'lik kapalı alan sahip olan, toplam 172.500 m<sup>2</sup> açık alan üzerine kurulu tesisinde altyapı ve üstyapı boru grubu ürünleri üretim faaliyeti gerçekleştirilmektedir. Bununla birlikte, İstanbul ili Beylikdüzü ilçesi Kavaklı mahallesinde bulunan ve Sanica Banyo ve İnşaat Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin (Sanica Banyo) mülkiyetinde olan 9.000 m<sup>2</sup>'lik kapalı, 13.500 m<sup>2</sup>'lik açık alana sahip üretim tesisinde de üstyapı boru ürünü üretimi gerçekleştirilmektedir. Ancak, boru üretim faaliyetinin tamamının bir arada toplanarak Elazığ tesisinin entegre bir şekilde faaliyetlerine devam etmesi ve bu sayede maliyet avantajı yaratılması için Beylikdüzü ilçesinde bulunan boru üretim tesisinin 2025 yılı sonuna kadar Elazığ ili Organize Sanayi Bölgesinde bulunan üretim tesisine taşınmasına karar verilmiştir.

Boru ve bağlantı parçalarının üretildiği Elazığ ve İstanbul'da bulunan tesisler üretilen boru ve bağlantı parçalarının tiplerine göre kendi içinde departmanlara ayrılmıştır.

Elazığ ve İstanbul'da bulunan üretim tesislerinde PE Boru, Koruge Boru, Drenaj Boru, PVC Ek Parça, PVC Boru, PPRC Boru ve PPRC Ek Parça olmak üzere toplam 7 departman altında boru ve bağlantı parçaları üretim faaliyeti gerçekleştirilmektedir. Elazığ'da bulunan üretim tesisinde 47; İstanbul'da bulunan üretim tesisinde ise 29 adet üretim hattı bulunmaktadır.

Sanica Isı tesislerinde borular ekstrüzyon metodu ile üretilirken; bağlantı parçaları ise enjeksiyon metodu ile üretilmektedir. Aşağıda bu metotlara ilişkin üretim süreci ve açıklamalar yer almaktadır.

### ***Ekstrüzyon***

Ekstrüzyon metodu, kapalı bir bölmede bulunan malzemeye basınç uygulanması ile malzemenin bir kalıp açıklığında akışa zorlanması olarak tanımlanabilir. Malzeme kalıp boşluğunun belirlediği



biçimde akışa zorlanarak yekpare bir ürün elde edilir. Bu yöntemle termoplastik (Isı ile şekil değiştiren plastik) ve elastomer (esnek plastik) malzemelerden boru, hortum, profiller, film, levha, sürekli lifler, kaplı elektrik telleri vb. ürünler elde edilebilir. Yekpare olarak elde edilen bu ürünler daha sonra istenilen boylara kesilerek müşterilerin kullanımına sunulmaktadır.

### ***Enjeksiyon***

Enjeksiyon metodunda polimer/plastik ısıtılarak şekil alabilir bir duruma getirilir ve yüksek basınç uygulanarak bir kalıp boşluğuna dolması sağlanır. Kalıplarda katılan parça süreç sonunda kalıptan çıkarılmaktadır. Bu metotla istenilen son boyutlara çok yakın hassas parçalar üretmek mümkündür. Bir parça için üretim süresi yaklaşık 10 ila 30 saniyedir ancak, bazı durumlarda bu süre 1 dakika veya daha yukarı çıkabilir. Kalıp içerisinde birden fazla boşluk bulunabildiğinden, her seferinde birden fazla parça üretilmesi mümkündür.

### **c) Kombi Üretim Süreci**

Kombi üretiminin gerçekleştirildiği tesis, Manisa ili Akhisar ilçesinde konumlanmıştır.

Sanica Isı'nın kombi grubu ürünlerinin üretiminde sermaye yoğun üretim teknolojisi kullanılmaktadır. Kombi üretim tesisi Manisa ili Akhisar ilçesinde bulunan 14.400 m<sup>2</sup>'lik kapalı alana sahip olan toplam 20.000 m<sup>2</sup>'lik alan üzerine kuruludur.

Manisa ili Akhisar İlçesinde bulunan kombi üretim tesislerinde, Sanica Isı tarafından 24, 28, 35 ve 45 Kw ısı güçlerinde doğalgaz yakıtlı kombi üretimi gerçekleştirilmektedir. Üretim planlaması müşteri talebine göre yapılmaktadır. Üretim sürecinde kullanılan ve kombiyi oluşturan sac aksamalar Şirket'in tesislerinde kesilip, büküm, pres, kalıp, şekillendirme ve boyama işlemlerinden sonra yarı mamül olarak kombi üretim sürecinde kullanıma hazır hale gelmektedir. Bunun yanı sıra, kombi üretiminde kullanılan diğer ana parçalar olan plastik enjeksiyon parçaları, kablo grupları, bakır borular, hidroblok grupları da yarı mamül olarak Şirket bünyesindeki makine ve ekipmanlar kullanılarak üretilmektedir. Kombi üretim sürecine aşağıda yer verilmektedir.

Müşteriler tarafından iletilen siparişlere ilişkin yarı mamüller depo alanından çıkarılarak kalite kontrol süreçlerinden geçmekte ve ön hazırlık işlemleri tamamlanarak daha sonrasında montaj istasyonlarına iletilmektedirler. Kombi üretim hattında ön hazırlık süreci dahil olmak üzere sekiz adet montaj istasyonu bulunmakta olup, istasyonlarda sac gövde kabininin montajı ve ana bileşenler olan pompa, ana eşanjör, fan, brülör, borular, gaz valfi, su giriş ve çıkış blokları, yanma odası ve davlumbaz grubu montajları yapılarak, her bir ürünün elektronik kart bağlantıları oluşturulmaktadır. Daha sonra, montaj esnasında çeşitli kalite kontrol aşamalarından geçen kombilerin her biri final test cihazına girerek testler (su kaçak testi, gaz kaçak testi, gaz ayarı, emniyet sistemleri testleri ve modülasyon testleri vb.) ve ayarlamalara tabi tutulmaktadır. Testten başarılı bir şekilde geçen kombiler paketleme istasyonuna gönderilirken; varsa sorunlu olanlar tamir istasyonuna gönderilerek üretim süreci tamamlanmaktadır. Üretim süreci sonunda kombilerin ambalajlanması ve paketlenmesi de üretim tesisinde tamamlanmaktadır. Son olarak, üretilen her paletten bir kombi alınarak 10 saat boyunca çeşitli fonksiyon testlerine tabii tutulmakta ve böylelikle üretilen kombiler final kalite onayı sonrası sevkiyata hazır hale gelmektedir.

## **2.4. Satış ve Dağıtım Kanalları**

Şirket tarafından üretimi gerçekleştirilen ürünlerin yurt içi satışı ana bayiler ve toplu satış kanalı aracılığıyla gerçekleştirilmektedir. Ana bayiliğin bulunmadığı bölgelerde ana bayilerin üstlendiği görevi Sanica Isı depo kurulması suretiyle yerine getirmekte ve alt bayilere dağıtımını gerçekleştirmektedir. Şirket tarafından işletilen Ankara ve Diyarbakır illerinde kurulu iki adet depo sahası bulunmaktadır.

Şirket tarafından üretimi gerçekleştirilen ürünlerin yurt dışında satışı ise ana bayiler kanalı ile gerçekleştirilmektedir. Ana bayiliğin bulunmadığı ülkeler olan Macaristan ve İngiltere’de ise Şirket’in ilişkili tarafı olan Sanica Hungary KFT ve Sanica Building Materials’e ait iki adet depo sahasından faydalanılmaktadır.

Yurt içinde gerçekleştirilen satışlar Türkiye’nin her bölgesinde yaygın olarak yapılırken; yurt dışı satışlarda ise kıtasal ayırım yapılmış olup, Doğu Avrupa, Asya, Batı Avrupa, Afrika ve Güney Amerika kıtalarında bulunan toplam 54 ülkeye ihracat gerçekleştirilmektedir.

Satışlar üç farklı kanal üzerinden gerçekleştirilmekte olup, bunlar bayi, toplu satışlar ve yurt dışı satışlar kategorileri altında izlenmektedir. Söz konusu satış kanalları hakkında bilgiler aşağıda yer almaktadır.

**Bayi Kanalı:** Sanica ve Energy markaları ile yurtiçinde bölgesel toptancılık sistemi kapsamında oluşturulan bayilik yapısıdır. Bölgesel ayırma tutulan toptancı bayiler alt bayilere ve tesisatçılara, nalburlara, mekanik mühendislik şirketlerine ve müteahhitlere Sanica Isı tarafından üretilen ürünlerin dağıtım ve satışını gerçekleştirmektedir. Söz konusu ana bayiler ayrıca yapı marketlere ve e-ticaret kanallarına da ürün sağlamaktadır.

**Toplu Satışlar Kanalı:** Toplu satışlar kanalında büyük ölçekli projelerin yüklenicisi olan müteahhitler ve inşaat şirketlerine (Kamu ve/veya özel sektör tarafından üstlenen) Sanica Isı tarafından üretimi gerçekleştirilen ürünlerin dağıtım ve satışı yapılmaktadır.

**Yurtdışı Satışlar Kanalı:** Yurtdışı satış kanalında yurt içindeki bayilik yapısına benzer şekilde ülke bazlı bayilik sistemi oluşturulmuş olup, söz konusu bayilere Sanica ve Energy markalı ürünlerin yanı sıra müşterilerin ihtiyacı doğrultusunda özel markalı olarak üretim gerçekleştirilmekte ve satılmaktadır.

## **3. YÖNETİM KURULU**

Esas sözleşmenin “Yönetim Kurulu ve Süresi” başlıklı 10’uncu maddesi uyarınca Şirket’in işleri ve idaresi genel kurul tarafından TTK ve SPKn hükümleri çerçevesinde en çok 3 yıl süreyle görev yapmak üzere seçilecek en az 5 en çok 7 kişiden oluşan yönetim kurulu tarafından üstlenilmiştir. Şirket’in 28.01.2022 tarihli olağanüstü genel kurul toplantısında 3 yıl süreyle görev yapmak üzere seçilen yönetim kurulu üyelerine ilişkin bilgiler aşağıdaki tabloda yer almaktadır. Şirket paylarının borsada işlem görmeye başlamasından sonra yapılacak ilk genel kurul toplantısında yönetim kurulu üyeleri TTK ve sermaye piyasası mevzuatına uygun olarak yeniden belirlenecektir.

Yönetim kurulu üyeleri, görevleri, görev süreleri ve Şirket’te sahip oldukları paylara ilişkin tablo aşağıya çıkarılmıştır.

Adı Soyadı	Görevi	Son 5 Yılda İhraççıda Üstlendiği Görevler	Görev Süresi/Kalan Görev Süresi	Sermaye Payı	
				(TL)	(%)
H. Nesimi Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Başkanı	Yönetim Kurulu Başkanı	3/1,2 yıl	60.000.000	44,44
Ali Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Başkan Vekili	Yönetim Kurulu Başkan Vekili	3/1,2 yıl	28.400.000	21,04
Uğur Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Üyesi	Yönetim Kurulu Üyesi/Satış ve Pazarlama Organizasyonları Genel Müdürü	3/1,2 yıl	3.250.000	2,41
Emre Fatinoğlu	Yönetim Kurulu Üyesi	Yönetim Kurulu Üyesi/Üretim ve Yönetim Organizasyonları Genel Müdürü	3/1,2 yıl	3.250.000	2,41
Tolgahan Üreş	Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi	-	2/1,8 yıl	0	0,00
Mehmet Kağan Turan	Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi	-	2/1,8 yıl	0	0,00

### 3.2. Yönetim Kurulu Üyeleri Özgeçmişleri

#### **Hüseyin Nesimi Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Başkanı):**

20.04.1954 tarihinde Ankara'da doğmuştur. İlk ve orta öğretimini İstanbul'da tamamladıktan sonra Mimar Sinan Üniversitesi'nde Mimarlık eğitimi almıştır. İş hayatına İstanbul Aksaray'da açtığı oto yedek parça dükkanı ile başlayan Hüseyin Nesimi Fatinoğlu, sonrasında votka üretimi, ambalaj üretimi, deniz taşımacılığı gerçekleştirmiştir. 1985 ila 1987 yılları arasında Bemsey-Titiz Tekstil'de fabrika müdürü olarak görev aldıktan sonra, Sanica'nın temellerini 1987 yılında kurduğu Pano Seramik ile atmıştır. Kardeşi Ali Fatinoğlu ile birlikte küçük bir dükkan olan işletmeyi bugün dev bir sanayi işletmesi haline getiren Hüseyin Nesimi Fatinoğlu, Sanica Isı Yönetim Kurulu Başkanlığı görevini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

#### **Ali Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Başkan Vekili):**

11.09.1962 tarihinde İstanbul'da doğmuştur. İlk ve orta öğretimini İstanbul'da tamamladıktan sonra Marmara Üniversitesi İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi İşletme bölümünden mezun olmuştur. İstanbul Üniversitesi'nde İşletme Yüksek Lisansı yapmıştır. Cumhuriyet Gazetesi'nde Spor Muhabirliği yaparak iş hayatına başlayan Ali Fatinoğlu, sırasıyla Türkiye Anadolu Bankası Mali Tahlili ve Ekonomik Araştırmalar Müdürlüğü Uzman Yardımcılığı (1986-1987), İstanbul Büyükşehir Belediye İştiraklerden Sorumlu Grup Müdürü (1988-1990), Ulusoy Holding Denetim, Değerlendirme ve Yönlendirme Grup Müdürü (1992-1993) görevlerinde bulunmuştur. Ağabeyi Hüseyin Nesimi Fatinoğlu ile birlikte 1987 yılında kurduğu Pano Seramik ile Sanica'nın temellerini atan Fatinoğlu, şu anda Sanica Isı Yönetim Kurulu Başkan Vekili görevini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

**Uğur Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Üyesi):**

03.10.1980 tarihinde İstanbul'da doğmuştur. Beykent Üniversitesi'nde Mimarlık eğitimi aldıktan sonra yine aynı üniversitede İşletme Yüksek Lisansını tamamlamıştır. 1 yıl Amerika San Diego Üniversitesi'nde dil eğitimi için bulunmuş ve bu sürede çeşitli işlerde çalışmıştır. Döndüğünde Fatinoğlu Grubu şirketlerinde göreve başlayan Uğur Fatinoğlu, şu anda Sanica Isı'da Satış ve Pazarlama Organizasyonları Genel Müdürü ve Yönetim Kurulu Üyeliği görevlerini sürdürmektedir. Evli ve 2 çocuk babasıdır.

**Emre Fatinoğlu (Yönetim Kurulu Üyesi):**

20.05.1987 tarihinde İstanbul'da doğmuştur. Lisans eğitimini Philadelphia Drexel Üniversitesi'nde Pazarlama dalında tamamlamıştır. Mezuniyeti sonrasında Fatinoğlu Grubu şirketlerinde göreve başlayan Emre Fatinoğlu, şu anda Sanica Isı'da Üretim ve Yönetim Organizasyonları Genel Müdürü ve Yönetim Kurulu Üyeliği görevlerini sürdürmektedir.

**Mehmet Kağan Turan (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi):**

02.10.1975 tarihinde Sivas'ta doğmuştur. 2000 yılında Yıldız Teknik Üniversitesi Makine Mühendisliği bölümünden mezun olmuştur. Isıtma sektöründe üst düzey yönetici olarak 20 yılı aşkın bir deneyime sahiptir. 2001-2005 yılları arasında Vaillant Grup Türkiye, 2005-2011 yılları arasında Immergas Türkiye, 2014-2022 yılları arasında Warmhaus'da Genel Müdür olarak görev almıştır. Şu an kurucusu olduğu Hecta Mekanik şirketinde görevine sürdürmektedir.

**Tolgahan Üreş (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi):**

25.08.1986 tarihinde İstanbul'da doğmuştur. 2010 yılında Bahçeşehir Üniversitesi Uluslararası ilişkiler bölümünden mezun olmuştur. 2010 yılından itibaren finans ve mali işler alanında uzmanlaşan Üreş, halen Uğur Mali Danışmanlık firmasında Finansal Danışmanlık görevini yürütmektedir.

**3.4. Yönetim Kurulu Komiteleri**

Yönetim Kurulumuzun 22.06.2023 tarihli toplantısında, Sermaye Piyasası Kurulu'nun (II. 17.1) Sayılı Kurumsal Yönetim Tebliği gereğince; "Kurumsal Yönetim Komitesi" oluşturulmasına, 1 yıl süre ile Kurumsal Yönetim Komitesi Başkanlığı'na Yönetim Kurulu Bağımsız Üyesi Sn. Tolgahan ÜREŞ'in, Komite Üyeliği'ne Yönetim Kurulu Üyesi Sn. Emre FATİNOĞLU'nun ve ilgili Tebliğ gereğince Yatırımcı İlişkileri Yöneticisi Sn. Gökhan MAYİL'in seçilmesine, Yönetim Kurulu yapılanması gereği ayrı bir Aday Gösterme Komitesi ve Ücret Komitesi oluşturulmamasına ve Kurumsal Yönetim Komitesi'nin bu komitelerin görevlerini de yerine getirmesine karar verilmiştir.

**3.5. Şirketi Temsil ve İlam Yetkisi:**

Şirket Yönetim Kurulu Başkanı H. Nesimi Fatinoğlu ve Yönetim Kurulu Başkan Vekili Ali Fatinoğlu münferiden Şirketi temsil ve ilzama yetkilidir.

#### 4. SERMAYE VE ORTAKLIK YAPISI

##### 4.1. Sermaye Yapısı

Esas sözleşmenin “Yönetim Kurulu ve Süresi” başlıklı 10’uncu maddesi uyarınca (A) Grubu paylar sahibine en az 5 en çok 7 üyeden oluşan yönetim kurulu üyelerinin yarısını (5 üyenin 2’si, 6 veya 7 üyenin 3’ü) aday gösterme imtiyazı sağlarken; esas sözleşmenin “Genel Kurul” başlıklı 17’nci maddesi uyarınca genel kurul toplantılarında 5 oy hakkı sağlamaktadır. (B) Grubu pay sahipleri ise genel kurul toplantılarında 1 oy hakkına sahip olup, (B) Grubu paylara tanınan herhangi bir imtiyaz bulunmamaktadır.

Kurul’un ortak satışı ve sermaye artırımı yolu ile halka açılma onayı doğrultusunda Şirket’in çıkarılmış sermayesi 100.000.000 TL’den 135.000.000 TL’ye yükseltilmiştir. Şirketin kayıtlı sermaye tavanı 500.000.000 TL’dir.

Halka arz sonrası Şirket sermayesinde mevcut imtiyazlara ve imtiyazlı payların tutarına ilişkin bilgiler aşağıya çıkarılmıştır.

Grubu	Nama/ Hamiline Olduğu	İmtiyazların türü	Bir Payın Nominal Değeri (TL)	Toplam (TL)	Sermayeye Oranı (%)
A	Hamiline	Oy Hakkında İmtiyaz ve Yönetim Kurulu Üyesi Aday Gösterme İmtiyazı	1	20.000.000	20
B	Hamiline	Bulunmamaktadır	1	115.000.000	80
<b>TOPLAM</b>				<b>135.000.000</b>	<b>100</b>

##### 4.2. Ortaklık Yapısı

Şirket’in ortaklık yapısı aşağıdaki verilmektedir.

Adı-Soyadı	Pay Grubu	Nominal Değer (TL)	Sermaye Oranı (%)
Hüseyin Nesimi Fatinoğlu	A	12.000.000	8,89
	B	48.000.000	35,56
Ali Fatinoğlu	A	6.000.000	4,44
	B	22.400.000	16,59
Uğur Fatinoğlu	A	1.000.000	0,74
	B	2.250.000	1,67
Emre Fatinoğlu	A	1.000.000	0,74
	B	2.250.000	1,67
Saadet Fatinoğlu	B	100.000	0,07
Halka Açık Kısım	B	40.000.000	29,63
<b>TOPLAM</b>		<b>135.000.000</b>	<b>100,00</b>

## **5. YATIRIMLAR**

### **Tamamlanan Yatırımlar:**

**Koruge Altyapı Boruları Üretim Kapasite Artımı Yatırımı:** Elazığ altyapı üretim grubu içerisinde üretimin gerçekleştirildiği koruge altyapı boruları ile ilgili olarak ülkemizde yaşanan elim deprem felaketi sonrasında artan bölge ihtiyacını karşılamak üzere hızlıca hayata geçirilen bu yatırımın; koruge üretim kapasitesini 200% artırması ve boru grubu cirosunda 35% artış sağlaması beklenilmektedir.

**Adana Bölge Müdürlüğü:** Ülkemizde yaşanan deprem felaketi nedeniyle doğan alt yapı ve üst yapı ihtiyaçlarının yerinde ve hızlı bir şekilde karşılanması açısından Adana ili stratejik konumu gereği tercih edilmiştir. Adana Bölge Müdürlüğümüz ağırlıklı olarak Hatay, İskenderun, Kahramanmaraş, Gaziantep, Şanlıurfa, Kilis, Tarsus ve Mersin bölgelerine hizmet verecektir.

### **Devam Eden Yatırımlar:**

**Tarımsal Sulama Tesisi Yatırımı:** Yatırımın tamamının 2023 yılı tamamlanmadan Kasım ayı içerisinde tamamlanarak üretime başlanması hedeflenmektedir.

3 etaplı olarak kurulması planlanan Tarımsal Sulama Tesisi Yatırımının 1. etabı olan yağmurlama boruları ve aksesuarlarının üretimine başlanıldığı 10.04.2023 tarihinde Kamuyu Aydınlatma Platformu'nda (KAP) yayınlanmak suretiyle kamuya açıklanmıştır.

Yatırımın tamamlanması ile alt yapı ve üst yapı boru grubu cirosunu 30% oranında artması beklenmektedir.

334.089.994 TL tutarlı teşvik belgesi kapsamında, 10 yıl süreyle SGK primi işveren hissesi desteği, ücret gelir vergisi desteği, %90 kurumlar vergisi indirimi, faiz desteği, gümrük vergisi muafiyeti ve KDV istisnası sağlanmıştır.

**PPRC Yatırımı:** Boru ürün grubunun %30'u altyapı, %70'i ise üstyapı boru ürünlerinden oluşmaktadır. PPRC Boruları, boru ürün grubunun %70 ini oluşturan üstyapı boru ürünlerinin %65'ini kapsayan bir satış hacmine sahiptir.

Şirket; PPRC ürün grubuna artan yoğun ihracat talebini karşılamak üzere, İstanbul fabrikasında mevcut 5 üretim hattına ilave olarak Elazığ fabrikasına 5 yeni hat yatırımı ile üretim kapasitesini %100 oranında artırma kararı almıştır. Hali hazırda kullanılmayan makinaların modernizasyon ve otomasyonu ile sağlanacak bu kapasite artışına dair tüm çalışmaların Kasım ayı içerisinde bitmesi ve üretime başlanması hedeflenmektedir.

**Hollanda Şirket Kuruluşu:** 6 Şubat 2023 tarihli deprem felaketi sonrasında duyulan sorumluluk bilinciyle gerçekleştirilmeye başlanan ve devam eden imar, alt yapı ve üst yapı inşaat çalışmaları çerçevesinde üretim ve kapasite artışına yönelik tüm yatırımlar yurtiçine kanalize edilmiştir.

Yurtdışı yatırım ile ilgili olarak AB ve diğer Avrupa ülkelerinde;

- Lojistik avantajlardan yararlanılması ve bölge içerisinde sahip olunan lojistik ağın güçlendirilmesi
- Fiyatlandırma ve karlılık konusundaki konumun güçlendirilmesi,
- Şirketimize ait markaların pazarındaki konumunu güçlendirilmesi ve paylarının artırılması,
- Pazar çeşitliliğinin sağlanması
- Yeni pazarlara giriş yapılabilmesi ve marka bilinirliğini yaygınlaştırılması,
- Mevcut distribütörlerle daha sıkı ilişkiler geliştirilmesi,
- Yerel olarak hizmet sunmaktan ve pazarlama faaliyetlerinin gerçekleştirilmesinden kaynaklanacak avantajlarından faydalanılması
- Mevcut durumda üretilen ürünlerin ihracat potansiyelinin artırılarak üretim kapasitesi kullanım oranlarının artırılabilmesi

amaçlarının gerçekleştirilmesine yönelik faaliyetleri yerine getirecek ve Şirket'in %100 iştiraki olarak Sanica Benelux BV unvanlı şirket kuruluşuna yönelik çalışmalara başlanılmış olup, yakın zamanda söz konusu şirketin faaliyetlerine başlaması beklenmektedir.

## **6. MALİ TABLOLAR**

### **6.1. Bilanço**

Şirket'in bağımsız denetimden geçmiş 2022 yıllık ile 2023/9 dönemlerine ilişkin konsolide olmayan finansal durum tablosu kalemlerine aşağıda yer verilmektedir.

**SANICA ISI SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ**  
**BAĞIMSIZ DENETİMDEN GEÇMEMİŞ 30 EYLÜL 2023 TARİHLİ**  
**FİNANSAL DURUM TABLOSU (BİLANÇO)**  
(Tüm Tutarlar, Türk Lirası olarak gösterilmiştir)

		<b>Bağımsız Denetimden Geçmemiş Cari Dönem 30.09.2023</b>	<b>Bağımsız Denetimden Geçmiş Önceki Dönem 31.12.2022</b>
<b>VARLIKLAR</b>	<b>Not</b>		
<b>Dönen Varlıklar</b>		<b>1.940.071.582</b>	<b>1.877.537.014</b>
Nakit ve Nakit Benzerleri	3	4.250.420	546.972.516
Finansal Yatırımlar	4	-	56.130.144
Ticari Alacaklar	6	944.727.490	773.316.742
<i>İlişkili Taraflardan Ticari Alacaklar</i>	6, 25	388.863.701	260.023.677
<i>İlişkili Olmayan Taraflardan Ticari Alacaklar</i>	6	555.863.789	513.293.065
Diğer Alacaklar	7	81.743.734	37.394.493
<i>İlişkili Taraflardan Diğer Alacaklar</i>	7, 25	775.662	-
<i>İlişkili Olmayan Taraflardan Diğer Alacaklar</i>	7	80.968.072	37.394.493
Stoklar	8	676.739.431	424.771.594
Peşin Ödenmiş Giderler	9	204.429.058	33.911.205
Diğer Dönen Varlıklar	16	28.181.449	5.040.320
<b>Duran Varlıklar</b>		<b>436.136.893</b>	<b>301.220.588</b>
Maddi Duran Varlıklar	11	403.794.991	279.647.175
Kullanım Hakkı Varlığı	10	18.136.164	20.693.549
Maddi Olmayan Duran Varlıklar	12	3.077.948	879.864
Peşin Ödenmiş Giderler	9	3.113.542	-
Ertelenmiş Vergi Varlığı	23	8.014.248	-
<b>TOPLAM VARLIKLAR</b>		<b>2.376.208.475</b>	<b>2.178.757.602</b>



**SANICA ISI SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ**  
**BAĞIMSIZ DENETİMDEN GEÇMEMİŞ 30 EYLÜL 2023 TARİHLİ**  
**FİNANSAL DURUM TABLOSU (BİLANÇO)**  
(Tüm Tutarlar, Türk Lirası olarak gösterilmiştir)

	Not	Bağımsız Denetimden Geçmemiş Cari Dönem 30.09.2023	Bağımsız Denetimden Geçmiş Önceki Dönem 31.12.2022
<b>KAYNAKLAR</b>			
<b>Kısa Vadeli Yükümlülükler</b>		<b>1.002.134.447</b>	<b>954.602.107</b>
Kısa Vadeli Borçlanmalar	5	259.816.416	498.752.303
<i>Banka Kredileri</i>		218.321.347	493.913.859
<i>Finansal Kiralama İşlemleri</i>		35.604.181	-
<i>Kiralama yükümlülüklerine İlişkin Borçlar</i>		5.890.888	4.838.444
Ticari Borçlar	6	198.752.938	84.377.535
<i>İlişkili Taraflara Ticari Borçlar</i>	6, 25	8.480.330	-
<i>İlişkili Olmayan Taraflara Ticari Borçlar</i>	6	190.272.608	84.377.535
Çalışanlara Sağlanan Faydalar Kapsamında Borçlar	13	48.117.625	8.913.854
Diğer Borçlar	7	1.243.897	13.468.006
<i>İlişkili Taraflara Diğer Borçlar</i>	7, 25	1.228.897	326.879
<i>İlişkili Olmayan Taraflara Diğer Borçlar</i>	7	15.000	13.141.127
Ertelenmiş Gelirler	9	467.882.542	343.628.953
Dönem Karı Vergi Yükümlülüğü		6.625.097	1.494.259
Kısa Vadeli Karşılıklar	14	6.699.538	3.967.197
<i>Diğer Kısa Vadeli Karşılıklar</i>		2.980.499	2.948.216
<i>Çalışanlara Sağlanan Faydalara İlişkin Kısa Vadeli Karşılıklar</i>		3.719.039	1.018.981
Diğer Kısa Vadeli Yükümlülükler	16	12.996.394	-
<b>Uzun Vadeli Yükümlülükler</b>		<b>241.820.820</b>	<b>167.652.776</b>
Uzun Vadeli Borçlanmalar	5	230.068.137	118.943.430
Uzun Vadeli Karşılıklar	14	11.752.683	5.624.346
<i>Çalışanlara Sağlanan Faydalara İlişkin Uzun Vadeli Karşılıklar</i>		11.752.683	5.624.346
Ertelenmiş Vergi Yükümlülüğü	23	-	43.085.000
<b>ÖZKAYNAKLAR</b>	17	<b>1.132.253.208</b>	<b>1.056.502.719</b>
<b>Ana Ortaklığa Ait Özkaynaklar</b>	17	<b>1.132.253.208</b>	<b>1.056.502.719</b>
Ödenmiş Sermaye	17	135.000.000	135.000.000
Paylara İlişkin Primler		634.306.428	634.319.315
Kar veya Zararda Yeniden Sınıflandırılmayacak Birikmiş Diğer Kapsamlı Gelirler veya Giderler	17	148.163.144	150.178.481
Kar veya Zararda Yeniden Sınıflandırılacak Birikmiş Diğer Kapsamlı Gelirler veya Giderler	17	(106.375.728)	(68.578.995)
Kardan Ayrılan Kısıtlanmış Yedekler	17	7.759.311	7.759.311
Geçmiş Yıllar Kar / Zararları	17	197.824.607	136.340.436
Net Dönem Karı / Zararı		115.575.446	61.484.171
<b>TOPLAM KAYNAKLAR</b>		<b>2.376.208.475</b>	<b>2.178.757.602</b>

**6.2. Gelir Tablosu**

Şirket'in 2022/9 ve 2023/9 dönemlerine ilişkin konsolide olmayan kar veya zarar tablosu kalemlerine aşağıda yer verilmektedir.

**SANICA ISI SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ**  
**01 OCAK - 30 EYLÜL 2023 HESAP DÖNEMİNE AİT ÖZET FİNANSAL KAR VEYA ZARAR TABLOSU**  
(Tüm Tutarlar, Türk Lirası olarak gösterilmiştir)

		Bağımsız Denetimden Geçmemiş Cari Dönem	Bağımsız Denetimden Geçmemiş Önceki Dönem	Bağımsız Denetimden Geçmemiş Cari Dönem	Bağımsız Denetimden Geçmemiş Önceki Dönem
	<i>Not</i>	<b>01.01.2023</b> <b>30.09.2023</b>	<b>01.01.2022</b> <b>30.09.2022</b>	<b>01.07.2023</b> <b>30.09.2023</b>	<b>01.07.2022</b> <b>30.09.2022</b>
Hasılat	<i>18</i>	1.268.358.272	818.353.873	519.263.409	307.242.105
	<i>18</i>	(1.002.114.428		(423.361.137)	
Satışların Maliyeti (-)		)	(487.903.404)		(147.366.568)
<b>Ticari Faaliyetlerden Brüt Kar / (Zarar)</b>		<b>266.243.844</b>	<b>330.450.469</b>	<b>95.902.272</b>	<b>159.875.537</b>
<b>BRÜT KAR / (ZARAR)</b>		<b>266.243.844</b>	<b>330.450.469</b>	<b>95.902.272</b>	<b>159.875.537</b>
Araştırma Geliştirme Giderleri (-)	<i>19</i>	(392.552)	-	(392.552)	-
Genel Yönetim Giderleri (-)	<i>19</i>	(71.170.853)	(26.341.839)	(38.456.258)	(11.314.372)
Pazarlama, Satış ve Dağıtım Giderleri (-)	<i>19</i>	(54.889.879)	(46.018.527)	(22.431.642)	(19.352.951)
Esas Faaliyetlerden Diğer Gelirler	<i>20</i>	209.638.311	50.666.066	(7.283.013)	7.454.657
Esas Faaliyetlerden Diğer Giderler (-)	<i>20</i>	(125.156.910)	(26.724.656)	(56.190.170)	(2.620.136)
<b>ESAS FAALİYET KAR / (ZARARI)</b>		<b>224.271.961</b>	<b>282.031.513</b>	<b>(28.851.363)</b>	<b>134.042.735</b>
Yatırım Faaliyetlerinden Gelirler	<i>21</i>	5.489.851	449.058	3.223.772	-
Yatırım Faaliyetlerinden Giderler (-)	<i>21</i>	(855.759)	-	-	-
<b>FİNANSMAN GELİR GİDERİ ÖNCESİ FAALİYET KAR/ZARARI</b>		<b>228.906.053</b>	<b>282.480.571</b>	<b>(25.627.591)</b>	<b>134.042.735</b>
Finansal Gelirler	<i>22</i>	48.934.997	12.252.832	48.934.997	685.307
Finansal Giderler (-)	<i>22</i>	(199.131.115)	(236.047.584)	(55.025.619)	(69.728.042)
<b>SÜRDÜRÜLEN FAALİYETLER VERGİ ÖNCESİ KARI / (ZARARI)</b>		<b>78.709.935</b>	<b>58.685.819</b>	<b>(31.718.213)</b>	<b>65.000.000</b>
<b>Sürdürülen Faaliyetler Vergi Gelir / (Gideri)</b>	<i>23</i>	<b>36.865.511</b>	<b>(7.558.604)</b>	<b>2.224.921</b>	<b>(16.996.652)</b>
- Dönem Vergi Gelir / (Gideri)		(9.431.560)	-	(7.204.153)	-
- Ertelenmiş Vergi Gelir / (Gideri)		46.297.071	(7.558.604)	9.429.074	(16.996.652)
<b>SÜRDÜRÜLEN FAALİYETLER DÖNEM KARI / (ZARARI)</b>		<b>115.575.446</b>	<b>51.127.215</b>	<b>(29.493.292)</b>	<b>48.003.348</b>
<b>DÖNEM KARI / (ZARARI)</b>		<b>115.575.446</b>	<b>51.127.215</b>	<b>(29.493.292)</b>	<b>48.003.348</b>
Ana Ortaklık Payları		115.575.446	51.127.215	(29.493.292)	48.003.348
<b>Pay Başına Kazanç</b>	<i>24</i>				
Sürdürülen Faaliyetlerden Pay Başına Kazanç		0,8561	0,511	(0,2185)	0,480

**7. SEÇİLMİŞ BİLGİLER****7.1. Personel Sayısı Hakkında Bilgi:**

30 Eylül 2023 tarihi itibarıyla Şirket bünyesinde çalışan personel sayısı 635 kişidir. (31 Aralık 2022: 541 kişi)

**7.2. Taahhütler, Koşullu Varlık ve Yükümlülükler Hakkında Bilgi**

Şirket'in 30 Eylül 2023 ve 31 Aralık 2022 tarihleri itibarıyla alınan ve verilen teminatları aşağıdaki gibidir:

	30.09.2023	31.12.2022
Alınan Teminatlar	5.150.000	14.964.013
<b>Toplam</b>	<b>5.150.000</b>	<b>14.964.013</b>
<b>Şirket Tarafından Verilen TRİK'ler</b>	<b>30.09.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
Türk Lirası cinsinden	147.898.181	193.594.189
ABD Doları cinsinden	41.065.050	40.050.818
Euro cinsinden	49.824.403	-
<b>Toplam</b>	<b>238.787.634</b>	<b>233.645.007</b>

**Teminat/Rehin/İpotek/ Pozisyonu Tablosu**

<b>Şirket tarafından verilen Teminat Rehin İpotek (TRİ)'ler</b>	30.09.2023	31.12.2022
A. Kendi tüzel kişiliği adına verilmiş olan TRİ'lerin toplam tutarı	238.787.634	233.645.007
<i>Teminat mektupları</i>	-	-
<i>İpotekler</i>	-	-
B. Tam konsolidasyon kapsamına dahil edilen ortaklıklar lehine Verilmiş olan TRİ'lerin toplam tutarı	-	-
C. Olağan ticari faaliyetlerin yürütülmesi amacıyla diğer 3. Kişilerin Borcunu temin amacıyla verilmiş olan TRİ'lerin toplam tutarı	-	-
D. Diğer verilen TRİ'lerin toplam tutarı	4.550.000	60.000.000
i. Ana ortak lehine verilmiş olan TRİ'lerin toplam tutarı	-	-
ii. B ve C maddeleri kapsamına girmeyen diğer Grup Şirketleri lehine verilmiş olan TRİ'lerin toplam tutarı	4.550.000	60.000.000
<b>Toplam</b>	<b>243.337.634</b>	<b>293.645.007</b>

**7.3. İlişkili Taraflar Açıklamaları****a) Şirket'in ilişkili taraflardan ticari alacaklar aşağıdaki gibidir:**

	30.09.2023
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	346.977.782
Sanica Banyo ve İnş. San. Tic. A.Ş.	24.915.814
Sanica Building Materials Ltd.	9.356.354
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd. Şti.	2.292.109
Ef Bilişim Teknolojileri Paz. Tic. A.Ş.	2.102.173
Montet Montaj Servis Hizm. A.Ş.	2.086.092
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	1.121.942
Sanica Hungary Kft.	8.080
Akhisar Radyatör San. A.Ş.	3.355
<b>Toplam</b>	<b>388.863.701</b>

**b) Şirket'in ilişkili taraflardan diğer alacaklar aşağıdaki gibidir:**

	<b>30.09.2023</b>
Şahıs Ortaklar	775.662
<b>Toplam</b>	<b>775.662</b>

**c) Şirket'in ilişkili taraflara verilen avanslar aşağıdaki gibidir:**

	<b>30.09.2023</b>
Akhisar Cam ve Metal San. A.Ş.	22.157.808
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	1.488.244
<b>Toplam</b>	<b>23.646.052</b>

**d) Şirket'in ilişkili taraflara ticari borçlar aşağıdaki gibidir:**

	<b>30.09.2023</b>
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	4.851.882
Sanica Banyo ve İnş. San. Tic. A.Ş.	1.783.744
Montet Montaj Servis Hizm. A.Ş.	1.277.979
Ef Bilişim Teknolojileri Paz. Tic. A.Ş.	475.000
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd. Şti.	91.726
<b>Toplam</b>	<b>8.480.331</b>

**e) Şirket'in ilişkili taraflara diğer borçlar aşağıdaki gibidir:**

	<b>30.09.2023</b>
Şahıs Ortaklar	1.228.897
<b>Toplam</b>	<b>1.228.897</b>

**f) Şirket'in ilişkili taraflardan alınan avanslar aşağıdaki gibidir:**

	<b>30.09.2023</b>
Akhisar Cam ve Metal San. A.Ş.	12.030.829
Ali Fatinoğlu	3.346
<b>Toplam</b>	<b>12.034.175</b>

**g) İlişki taraflardan alımlar ve ilişkili taraflara satışlar aşağıdaki gibidir:**

Şirket'in 30 Eylül 2023, 30 Eylül 2022 tarihleri itibarıyla ilişkili taraflara satışı aşağıdaki gibidir:

**Satışlar****30.09.2023**

<b>İlişkili Taraflar</b>	<b>Hammadde-Mamul-Ticari Mal vb.</b>	<b>Diğer</b>	<b>Toplam</b>
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	331.313.311	-	331.313.311
Akhisar Cam ve Metal San. A.Ş.	19.352.873	-	19.352.873
Pegasolift İstif Makinaları San. A.Ş.	4.396.535	-	4.396.535
Ef Bilişim Teknoloji Paz. San. A.Ş.	1.767.096	-	1.767.096
Sanica Banyo ve İnşaat San. A.Ş.	166.935	-	166.935
Sanica Hungry Kft.	7.778	-	7.778
<b>Toplam</b>	<b>357.004.530</b>	<b>-</b>	<b>357.004.530</b>

**30.09.2022**

<b>İlişkili Taraflar</b>	<b>Hammadde-Mamul-Ticari Mal vb.</b>	<b>Diğer</b>	<b>Toplam</b>
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	88.605.974	-	88.605.974
Sanica Hungry	63.827.403	-	63.827.403
Sanica Building	16.558.836	-	16.558.836
Akhisar Cam ve Metal San. A.Ş.	4.284.012	-	4.284.012
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	637.514	-	637.514
Montet Montaj Servis Hizm. A.Ş.	551.572	-	551.572
<b>Toplam</b>	<b>174.465.311</b>	<b>-</b>	<b>174.465.311</b>

**Alışlar**

Şirket'in 30 Eylül 2023, 30 Eylül 2022 tarihleri itibarıyla ilişkili taraf alımları aşağıdaki gibidir:

**30.09.2023**

<b>İlişkili Taraflar</b>	<b>Hammadde-Mamul-Ticari Mal vb.</b>	<b>Diğer</b>	<b>Toplam</b>
Akhisar Cam ve Metal San. A.Ş.	15.459.158	-	15.459.158
Ef Bilişim Teknolojileri Paz. Tic. A.Ş.	1.000.000	-	1.000.000
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd. Şti.	7.319.660	-	7.319.660
Montet Montaj Servis Hizm. A.Ş.	2.345.835	-	2.345.835
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	5.445.601	-	5.445.601
Sanica Banyo ve İnş. San. Tic. A.Ş.	3.123.000	-	3.123.000
<b>Toplam</b>	<b>34.693.254</b>	<b>-</b>	<b>34.693.254</b>

**30.09.2022**

<b>İlişkili Taraflar</b>	<b>Hammadde-Mamul-Ticari Mal vb.</b>	<b>Diğer</b>	<b>Toplam</b>
Akhisar Cam Ve Metal San. A.Ş.	28.913.011	-	28.913.011
Sanica Dış Ticaret A.Ş.	27.872	-	27.872
Fatinler Rent A Car Turizm Ltd. Şti.	-	4.448.000	4.448.000
Pegasolift İstif Makinaları Sanayi A.Ş.	11.859.113	-	11.859.113
<b>Toplam</b>	<b>40.799.996</b>	<b>4.448.000</b>	<b>45.247.996</b>

**8. YAYINLANMIŞ ÖZEL DURUM AÇIKLAMALARI**

Şirketimiz, Sermaye Piyasası Kurulu'nun yürürlükteki Özel Durumlar Tebliğinde yer alan esaslara uygun olarak yayınlaması gereken tüm bilgileri tam ve doğru bir şekilde Kamuyu Aydınlatma Platformunda (KAP) yayınlamaktadır.

2023/09 döneminde önemli özel durum açıklamalarımız aşağıda yer almaktadır.

<b>28.09.2023</b>	PPRC Üretim Hattının Kurulması
<b>31.08.2023</b>	Çevresel Etki Değerlendirmesi (ÇED) Gerekli Değildir Belgesinin Alınması
<b>30.08.2023</b>	Adana Bölge Müdürlüğünün Faaliyet Geçmesi
<b>28.08.2023</b>	Kredi Derecelendirme Bildirimi
<b>22.08.2023</b>	Yurtdışı Şirket Kuruluşu
<b>18.08.2023</b>	Halka Arz Fiyatının Belirlenmesinde Esas Alınan Varsayımlara İlişkin Değerlendirme Raporu
<b>18.08.2023</b>	Katılım Finans İlkeleri Bilgi Formu
<b>15.08.2023</b>	2023-6 Dönemi Finansal Rapor (Düzeltilme)
<b>15.08.2023</b>	2023-6 Dönemine İlişkin Finansal Tablonun Düzeltilmesi
<b>10.08.2023</b>	2023-6 Dönemi Sorumluluk Beyanı
<b>10.08.2023</b>	2023-6 Dönemi Faaliyet Raporu
<b>10.08.2023</b>	2023-6 Dönemi Finansal Rapor
<b>14.07.2023</b>	Bağımsız Denetim Kuruluşu Seçiminin Tescili
<b>14.07.2023</b>	Genel Kurul Tescili
<b>23.06.2023</b>	Kurumsal Yönetim Bilgi Formu (Güncelleme) - Yönetim Kurulu-2
<b>23.06.2023</b>	Yönetim Kurulu Komiteleri Görev ve Çalışma Esaslarının Belirlenmesi
<b>22.06.2023</b>	Şirket Genel Bilgi Formu
<b>22.06.2023</b>	Yönetim Kurulu Komitelerinin Oluşturulması ve Üyelerinin Seçimi
<b>22.06.2023</b>	Bağımsız Denetim Kuruluşunun Seçimi Genel Kurul Kararı

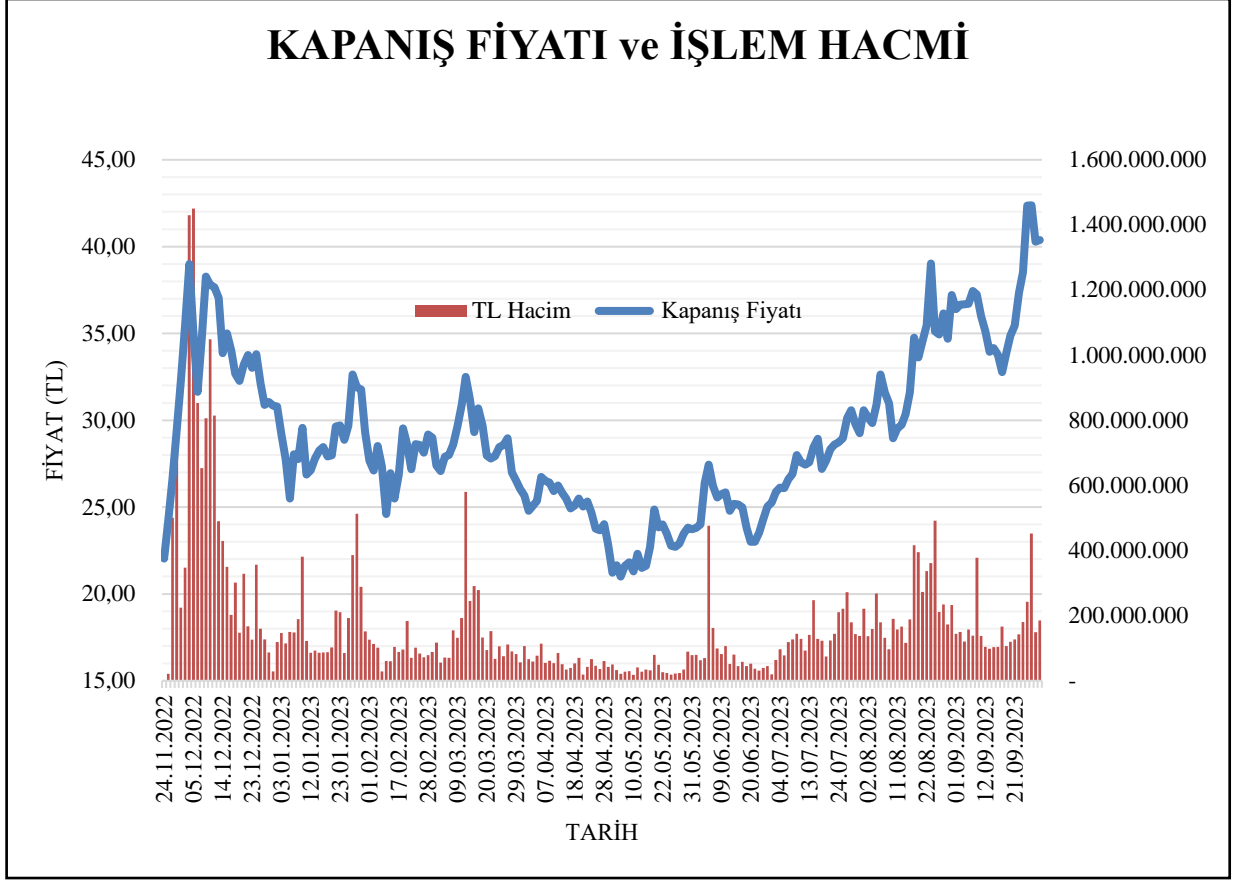
<b>20.06.2023</b>	Kar Payı Dağıtımı İle İlgili Genel Kurul Sonucu
<b>20.06.2023</b>	2022 Olağan Genel Kurul Sonucu
<b>16.06.2023</b>	01.01.2023-31.12.2023 Dönemi Bağımsız Denetim Kuruluşunun Belirlenmesi
<b>16.06.2023</b>	Yönetim Kurulu Üyesi Sayın Saadet Fatinoğlu'nun istifası
<b>01.06.2023</b>	Karbon Ayak İzi Sertifikasının Alınması
<b>30.05.2023</b>	Şirket Genel Bilgi Formu
<b>29.05.2023</b>	Halka Arz Fiyat Tespit Raporuna İlişkin Değerlendirme Raporu (Gedik Yatırım)
<b>24.05.2023</b>	Yatırımcı İlişkileri Bölümü Yöneticisinin Atanması
<b>22.05.2023</b>	Halka Arz Fiyatının Belirlenmesinde Esas Alınan Varsayımlara İlişkin Değerlendirme Raporu
<b>22.05.2023</b>	Sermaye Artırımından Elde Edilen Fonun Kullanımına İlişkin Rapor
<b>18.05.2023</b>	Gündemde Yer Alan Hak Kullanım Süreçlerine Kar Payı Dağıtımının Eklenmesi
<b>17.05.2023</b>	2022 Yılı Kar Payı Dağıtım Teklifi
<b>17.05.2023</b>	Sanica Isı Kar Dağıtım Politikası
<b>17.05.2023</b>	2022 Yılı Olağan Genel Kurul Toplantısına İlişkin Yönetim Kurulu Kararı
<b>15.05.2023</b>	Boru Radyatör ve Kombi Ürünleri Satış Sözleşmesi İmzalanması hk.
<b>02.05.2023</b>	2023 Yılı 1. Dönem Faaliyet Raporu
<b>02.05.2023</b>	01.01.2023 - 31.03.2023 Dönemine İlişkin Sorumluluk Beyanı
<b>02.05.2023</b>	2023 Yılı 1. Dönem Finansal Rapor
<b>10.04.2023</b>	Tarımsal Sulama Tesisi Kurulması Yatırımının 1. Etabının Tamamlanması
<b>14.03.2023</b>	Sermaye Artırımından Elde Edilen Fonun Kullanımına İlişkin Rapor
<b>14.03.2023</b>	Halka Arz Fiyatının Belirlenmesinde Esas Alınan Varsayımlara İlişkin Değerlendirme Raporu
<b>13.03.2023</b>	Koruge Altyapı Boruları Üretim Kapasite Artımı Yatırımı
<b>13.03.2023</b>	Katılım Finans İlkeleri Bilgi Formu

<b>06.03.2023</b>	Katılım Finans İlkeleri Bilgi Formu
<b>01.03.2023</b>	2022 Yılı Kurumsal Yönetim Uyum Raporu
<b>01.03.2023</b>	2022 Yılı Kurumsal Yönetim Bilgi Formu
<b>01.03.2023</b>	2022 Yılı 4. Dönem Faaliyet Raporu
<b>01.03.2023</b>	2022 Yılı 4. Dönem Yönetim Kurulu Sorumluluk Beyanı
<b>01.03.2023</b>	2022 Yılı 4. Dönem Finansal Rapor
<b>28.02.2023</b>	Olağanüstü Genel Kurul Toplantısı Sonuçlarının Tescili
<b>21.02.2023</b>	Olağanüstü Genel Kurul Toplantısı Sonuçları
<b>16.02.2023</b>	Üst Yapı Boruları Satış Sözleşmesi İmzalanması
<b>01.02.2023</b>	Alt Yapı Boruları Satış Sözleşmesi İmzalanması
<b>27.01.2023</b>	Bağımsız Denetim Kuruluşunun Belirlenmesi
<b>27.01.2023</b>	Genel Kurul İşlemlerine İlişkin Bildirim
<b>11.01.2023</b>	Esas Sözleşme: Sanica Isı Güncel Esas Sözleşme
<b>10.01.2023</b>	Esas Sözleşme: Tadili Esas Sözleşme Tadilinin Tescili ve İlanı Hakkında
<b>09.01.2023</b>	Özel Durum Açıklaması (Genel) Güneş Enerjisi Yatırımı Hakkında
<b>03.01.2023</b>	Şirket Genel Bilgi Formu
<b>03.01.2023</b>	Esas Sözleşme: Sanica Isı Güncel Esas Sözleşme
<b>03.01.2023</b>	Esas Sözleşme: Tadili Esas Sözleşme Tadili Sermaye Piyasası Kurulu Onayı

## 9. PAY PERFORMANSI

Aşağıdaki grafikte Sanica Isı pay senetlerinin ilk işlem görme tarihi olan 24.11.2022'den itibaren 30.09.2023 tarihine kadar gerçekleşen kapanış fiyatı ve işlem hacimleri gösterilmektedir.





Mayıs 2023 ayına kadar görülen işlem hacmi düşüşü Temmuz ve Ağustos 2023 aylarında artışa dönmüş, Eylül 2023 ayında ise tekrar düşmüştür. Mayıs 2023 ayında 41,2 milyon TL'ye kadar düşen ortalama işlem hacmi artarak Temmuz 2023 ayında 142,8 milyon TL ve Ağustos 2023 ayında 233,4 milyon TL iken Eylül 2023 ayında ise azalarak 167,1 milyon TL seviyelerinde gerçekleşmiştir. BIST100 endeksi Ağustos 2023 ayında %9,71 oranında artarken Sanica Isı pay fiyatı %27,20 oranında artmıştır. BIST100 endeksi Eylül 2023 ayında %5,27 oranında artarken Sanica Isı pay fiyatı %8,49 oranında artmıştır. Sanica Isı pay fiyatının kapanış fiyatı 31.08.2023 tarihinde 37,22 TL iken 29.09.2023 tarihinde 40,38 TL olarak gerçekleşmiştir.