ALKİM ALKALİ KİMYA ANONİM ŞİRKETİ 01.01.2026 / 30.09.2026

DÖNEMİNE AİT FAALİYET RAPORU

1. GENEL BİLGİLER

1.1. RAPORUN DÖNEMİ: 1 Ocak 2026 – 30 Eylül 2026

1.2. ORTAKLIĞIN ÜNVANI: ALKİM ALKALİ KİMYA ANONİM ŞİRKETİ

1.3. TİCARET SİCİL NO: 274053

1.4. MERSİS NO: 0-0540-0447-9000014

1.5. İLETİŞİM BİLGİLERİ:

MERKEZ	: İnönü Cad. No:13 Taksim Beyoğlu/ İSTANBUL
DAZKIRI TESİSLERİ	: Koralkim Sodyum Sülfat Tesisi Acıgöl Mevkii Dazkırı/AFYONKARAHİSAR
CİHANBEYLİ TESİSLERİ	: Bolluk Sodyum Sülfat Tesisi Bolluk Gölü Mevkii Cihanbeyli/KONYA
ÇAYIRHAN TESİSLERİ	: Çayırhan Sodyum Sülfat Tesisi Abdioğlu Deresi Mevkii Çayırhan Nallıhan/ANKARA

1.6. İNTERNET ADRESİ :www.alkim.com

1.7. TELEFON NUMARASI : (212) 292 22 66

1.8. YÖNETİM KURULU, DENETİM KURULU, ŞİRKET YÖNETİCİLERİ VE ÇALIŞAN BİLGİLERİ

1.8.1. YÖNETİM KURULU

Yönetim Kurulu Üyeleri üç yıl görev yapmak üzere 25 Nisan 2024 tarihinde yapılan Olağan Genel Kurul Toplantısı'nda seçilmişlerdir. Yönetim Kurulu üyelerimizin ad ve soyadları ile görev süreleri aşağıda belirtilmiştir. Şirketin Yönetim Kurulu dokuz üyeden oluşmaktadır. 09.04.2026 tarihinde, mevcut Yönetim Kurulu Başkanı M.Reha KORA görevinden ayrılarak Yönetim Kurulu Üyeliğine geçmiş, yerine Sayın Murat YILDIRAN'ın Yönetim Kurulu Başkanı olarak seçilmesine karar verilmiştir. Sayın Tülay KORA aynı tarihte Yönetim Kurulu Üyeliğinden ayrılmıştır.

Adı Soyadı	**Mesleği**	**Unvanı**	**Görev Başlangıç – Bitiş Tarihi**
Murat YILDIRAN	Üst Düzey Yönetici	Yönetim Kurulu Başkanı	09.04.2026 – 25.04.2027
A. Haluk KORA	Makine Yüksek Mühendisi	Başkan Yardımcısı	25.04.2024 – 25.04.2027
Arkın KORA	Fizik	Başkan Yardımcısı	25.04.2024 – 25.04.2027
Ferit KORA	İşletme	Başkan Yardımcısı	25.04.2024 – 25.04.2027

M. Reha KORA	Makine Yüksek Mühendisi	Üye	25.04.2024 – 25.04.2027
Özay KORA	Ekonomi	Üye	25.04.2024 – 25.04.2027
Azade BAŞAĞA	İletişim ve Sosyoloji	Bağımsız Üye	25.04.2024 – 25.04.2027
Aydın Orhan	Avukat	Bağımsız Üye	25.04.2024 – 25.04.2027
Özgür Mungan	Finans	Bağımsız Üye	25.04.2024 – 25.04.2027

1.8.2. DENETİM KURULU

- RSM Turkey Uluslararası Bağımsız Denetim A.Ş. (01.01.2026 – 31.12.2026)
- PwC Yeminli Mali Müşavirlik A.Ş. (01.01.2026 - 31.12.2026)

1.8.3.YÖNETİM KURULU ÜYELERİ, DENETİM KURULU ÜYELERİ İLE ÜST DÜZEY YÖNETİCİLERİN YETKİ VE SINIRI

Yönetim kurulu başkanı, üyeleri ile şirket üst düzey yöneticileri ve denetim kurulu üyeleri, Türk Ticaret Kanunu ve Şirket Esas Sözleşmesi'nin ilgili maddelerinde belirtilen yetkilerle şirketin temsili, yönetimini ve denetimini gerçekleştirmektedir.

1.8.4.YÖNETİM KURULUNDA OLUŞTURULAN KOMİTELER

Yönetim Kurulu bünyesinde oluşturulan komiteler, 25 Nisan 2024 tarihinde yapılan Olağan Genel Kurul'da seçimi yapılan yeni Yönetim Kurulu üyelikleri sonrasında, Yönetim Kurulu'nun 25 Nisan 2021 tarihli kararlarıyla, Sermaye Piyasası Kurulu'nca yayımlanan Kurumsal Yönetim İlkeleri doğrultusunda aşağıdaki şekilde oluşturulmuştur.

Denetimden Sorumlu Komite Üyeleri	Özgür Mungan – Denetimden Sorumlu Komite Başkanı (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) Aydın Orhan - Denetimden Sorumlu Komite Üyesi (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) Azade Başağa – Denetimden Sorumlu Komite Üyesi(Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi)

Kurumsal Yönetim Komitesi Üyeleri	Aydın Orhan – Kurumsal Yönetim Komitesi Başkanı (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) A.Haluk Kora – Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı) Ferit Kora – Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı) Azade Başağa – Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) Özgür Öge-Kurumsal Yönetim Komitesi Üyesi (Mali İşler ve Yatırımcı İlişkileri Direktörü)
Riskin Erken Saptanması Komitesi Üyeleri	Aydın Orhan – Riskin Erken Saptanması Komitesi Başkanı (Bağımsız Yönetim Kurulu Üyesi) Özgür Mungan – Riskin Erken Saptanması Komitesi Üyesi (Yönetim Kurulu Üyesi)

1.8.5.ŞİRKET YÖNETİCİLERİ

2026 yılı İlk Dokuz Aylık faaliyet dönemi içerisinde görev yapan üst düzey yöneticiler:

ADI SOYADI	MESLEĞİ	ÜNVANI
M.Selçuk Denizligil	Yüksek Kimyager	Genel Müdür
Özgür Öge	İşletme-EMBA	Mali İşler ve Yat. İlşk. Dir.
Berna Sarı	İşletme	Finans ve Muhasebe Müdürü
Hakan Topaç	İktisat	Bütçe, Finansal Kontrol ve İç Den. Müdürü
Serdar Kaynak	Kimya Mühendisi	Teknoloji Geliştirme Müdürü
Galip Çavdar	Maden Yüksek Mühendisi	Çayırhan Tesisleri Müdürü
Ünal Arık	Makine Mühendisi	Dazkırı – Koralkim Tesisleri Müdürü
Talip Aydeniz	İdari Bilimler	Cihanbeyli Tesisleri Müdürü

ÇALIŞAN SAYISI

2026 yılı İlk Dokuz Aylık faaliyet dönemi içerisinde ortalama çalışan sayısı

Yönetim ve Ofis Personeli	Üretim	TOPLAM
44	287	331

30.09.2026 tarihi itibariyle çalışan sayısı

Yönetim ve Ofis Personeli	Üretim	TOPLAM
43	292	335

Yukarıda bulunan tablolardaki veriler Alkim Kimya ve alt yüklenici firmaya ait verilerdir.
Alkim Kağıt verilerini içermemektedir.

1.9.DÖNEM İÇİNDE ESAS SÖZLEŞMEDE YAPILAN DEĞİŞİKLİKLER

2026 Yılı İlk Dokuz Aylık faaliyet dönemi içerisinde Esas Sözleşmede değişiklik yapılmamıştır.

1.10.ŞİRKETİN SERMAYESİ, ORTAKLIK YAPISI VE KAR PAYI DAĞITIM BİLGİLERİ

1.10.1. SERMAYE

Şirketin Ödenmiş Tescilli Sermayesi: 300.000.000 TL'dir.

Mevcut ortakların rüçhan hakları tamamen kısıtlanarak sermaye artırımı yöntemi ile 2000 yılında halka arz edilmiştir. Alkim Kimya, Borsa İstanbul'da ALKIM koduyla işlem görmektedir.

Halka Açıklık Oranı % 57,62'dir.

1.10.2. ORTAKLIK YAPISI

Ek Tanım Grubu	Nominal Adet	Nominal Adet / Sermaye	Sermaye (TL)
Borsada İşlem Gören Paylar	172.851.764	57,62 %	300.000.000
Kapalı Paylar	127.148.236	42,38 %	

Sermayenin % 5 ve fazlasına sahip olan gerçek kişilerin dağılımı:

Mehmet Reha Kora	% 8,79
Ferit Kora	% 7,79
Özay Kora	% 7,02
Tülay Kora	% 6,05

Sermayenin % 5 ve fazlasına sahip olan tüzel kişilerin dağılımı:

Kora Holding A.Ş. % 17

1.10.3. İMTİYAZLI PAYLAR

2024 Yönetim Kurulu seçimi ile ilgili imtiyazlar

Yönetim kurulu üyelerinden üçü A grubu, ikisi B grubu, ikisi C grubu, biri D grubu ve biri de E grubu hissedarların göstereceği adaylar arasından seçilir.

1.10.4. SON BEŞ YILDA KAR PAYI DAĞITIMI

Şirket kar dağıtımını TTK ve SPK hükümlerine göre oluşturduğu kar dağıtım politikasına göre yapmaktadır.

- 2021 yılı dağıtılabilir net dönem karından 134.021.513,73 TL kar payı olarak dağıtılmıştır. (2021 yılında 2020 yılı dağıtılabilir net dönem karından 78.090.009,54 TL ve 2019 yılı dağıtılabilir net dönem karından 55.931.504,19 TL kar payı olarak dağıtılmıştır.)
- 2022 yılında; dağıtılabilir net dönem karından 119.402.482,11 TL kar payı olarak dağıtılmıştır.

- 2023 yılında; dağıtılabilir net dönem karından 138.888.888,59 TL kar payı olarak dağıtılmıştır.
- 2024 yılında kar payı dağıtımı yapılmamıştır.
- 2025 yılında kar payı dağıtımı yapılmamıştır.

1.11.GENEL KURULCA VERİLEN İZİN ÇERÇEVESİNDE YÖNETİM KURULU ÜYELERİNİN ŞİRKETLE FAALİYETLERİ

2026 yılı İlk Dokuz Aylık faaliyet döneminde şirket genel kurulunca verilen izin çerçevesinde yönetim kurulu üyelerinin şirketle kendisi veya başkası adına yaptığı işlemler ile rekabet yasağı kapsamındaki faaliyetleri söz konusu değildir.

1.12 ŞİRKETİN DOĞRUDAN VEYA DOLAYLI İŞTİRAKLERİ VE PAY ORANLARI

Bağlı ortaklıklar; Alkim Alkali Kimya AŞ.'nin, doğrudan veya diğer bağlı ortaklıkları vasıtasıyla, sermaye ve yönetim ilişkileri çerçevesinde %50 veya %50'den fazla oranda hisseye, oy hakkına veya yönetim çoğunluğunu seçme hakkına veya yönetim çoğunluğuna sahip olduğu işletmelerdir. Konsolide finansal tablolara dahil edilen bağlı ortaklıkların unvanları ve sermayeleri içinde ana ortaklık ile diğer bağlı ortaklıkların sahip oldukları paylar aşağıdaki gibidir:

Ana Ortaklığın Bağlı Ortakları	Ana Ortaklık Doğrudan Payı (%)	Ana Ortaklık Dolaylı Payı (%)	Ana Ortaklık Dışı Pay (%)
Alkim Kağıt	79,93	-	20,07
Alkim Sigorta	50,00	39,96	10,04

Faaliyet	Faaliyet Gösterdiği Ülke	Faaliyet Konusu
Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş.	Türkiye	Kağıt ürünlerinin üretimi ve satışı
Alkim Sigorta Aracılık Ltd. Şti.	Türkiye	Sigorta aracılık hizmetleri

1.12.1. KAĞIT SANAYİ

Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, İzmir Kemalpaşa Organize Sanayi Bölgesi'nde 1997'de Alkim Alkali Kimya A.Ş.'nin bir işletmesi olarak kurulmuştur. 30 Haziran 1999 tarihinde tamamı Alkim Alkali Kimya A.Ş.'ne ait olarak ayni sermaye yöntemi ile ayrıştırılarak, Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş. ismiyle faaliyet göstermeye başlamış ve Kasım 2000'de sermaye artırım yöntemi ile halka arz edilmiştir.

Alkim Kağıt'ın %79,93 hissesi Alkim Kimya'ya aittir, halka açıklık oranı %20,07'dir. Alkim Kağıt, Borsa İstanbul'da ALKA koduyla işlem görmektedir.

Matbaa, yazı-baskı ve ofis kağıtları alanında Türkiye'nin önemli bir üreticisi konumundadır. Makine parkı özellikli ürünler (hafif kuşe, kuşe, ivory, bardak kağıdı, wet strength – ıslak mukavemetli etiket kağıdı, sabun kağıdı, dini kitaplar için özel kağıtlar gibi) üretimine de uygundur. Kalite kontrol laboratuvarı Akredite Laboratuvar'dır.

Üretilen kağıdın cinsine ve gramaja göre değişmekle birlikte senelik üretimi 75.000 ile 90.000 ton arasındadır. Son yıllarda daima tam kapasite olarak çalıştığı kabul edilebilir.

2026 yılı ilk yarıyıl faaliyet dönemi içerisinde 41.368 ton brüt üretim gerçekleştirilmiş olup, üretilen ürünlerin tamamı yurt içi ve yurt dışı pazarlara satılmıştır.

Ayrıca Alkim Kimya, 10.04.2025 tarihinde yapmış olduğu Olağan Genel Kurul'unda alınan karar gereği iştiraki olan Borsa İstanbul A.Ş.'de (BİST) işlem gören Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş.' deki hisselerinden bir bölümünün veya tamamının satılması konusunda Yönetim Kurulu'na yetki vermiş, ancak bugün itibariyle söz konusu hisselerin satışı henüz gerçekleşmemiştir.

1.12.2. SİGORTA HİZMETLERİ

Alkim Sigorta Aracılık Hiz. Ltd. Şti. 04.11.2002 tarihinde %50 Alkim Alkali Kimya A.Ş. ve %50 Alkim Kağıt San. ve Tic. A.Ş. ortaklığı ile toplam 20.000 TL sermaye ile kurulmuş olup 2008 yılı ortaklar kurul kararı ile sermayesini 80.000 TL çıkarmış, sermaye artışı 24.10.2008 tarihinde tescil edilmiş olup, 31.10.2008 tarih 7179 sayılı Ticaret Sicil Gazetesinde yayımlanmıştır.

2014 yılı olağan genel kurul tutanağı ile 2012 yılı şirket geçmiş yıl karından karşılanmak sureti ile sermaye 100.000 TL' ye çıkartılmış, Sermaye artışı 21.05.2014 tarihinde tescil edilmiş olup, 27.05.2014 tarih 8577 sayılı Ticaret Sicil Gazetesinde yayınlanmıştır.

Anadolu Anonim Türk Sigorta Şirketi ve Allianz Sigorta A.Ş.'den Aralık 2002 tarihi itibari ile acentelik yetkisi alınmıştır.

Mayıs 2025 tarihinde Sompo Sigorta A.Ş. ve Haziran 2025 tarihinde ise Türkiye Sigorta A.Ş.'den acentelik yetkisi alınmıştır.

31.03.2026 tarihinde yapılan olağan genel kurulda alınan karar doğrultusunda %50 Alkim Alkali Kimya A.Ş. ve %50 Alkim Kağıt San.ve Tic.A.Ş. olmak üzere 2025 yılı karından yasal yükümlülükler ayrıldıktan sonra toplam 2 Milyon TL kar payının 30/06/2026 tarihine kadar dağıtılmasına karar verilmiştir. 26/06/2026 tarihinde pay sahiplerine kar payı dağıtımı yapılmıştır.

Alkim Sigorta Aracılık Hiz. Ltd. Şti; 2026 yılı ilk yarısı itibarı ile sigorta prim üretimi bazında yaklaşık 85,25 Milyon TL'lik portföy büyüklüğü ile sigortacılık sektöründe "büyük kurumsal acente" statüsünü devam ettirmektedir.

Alkim Sigorta, gruba yönelik büyük potansiyele sahip ekonomik değerlerin doğru, yeterli sigorta güvencesinin sağlanması amacı ile kurulmuş olup faaliyetine devam etmektedir.
Müşterilerimizin ağırlıklı bölümünü Grup şirketleri oluşturmaktadır.

2026 Yılı İlk Dokuz Ayı İtibariyle Portföy Dağılımı	**Sigorta Prim Üretimi Bazında**
ALKİM ALKALİ KİMYA A.Ş.	37,01 Milyon TL
ALKİM KAĞIT SAN.VE TİC.A.Ş.	40,69 Milyon TL
DİĞER ŞİRKET VE ŞAHISLAR	7,55 Milyon TL
TOPLAM PORTFÖY BÜYÜKLÜĞÜ	**85,25 Milyon TL**

ANADOLU SİGORTA MAKSİMUM HİZMET SİGORTACILIĞI Allianz SOMPO TÜRKİYE SİGORTA

2. YÖNETİM KURULU ÜYELERİ İLE ÜST DÜZEY YÖNETİCİLERE SAĞLANAN MALİ HAKLAR

Yönetim kurulu üyelerine Türk Ticaret Kanunu hükümleri kapsamında huzur hakkı ödenebilir. Yönetim kurulu üyelerine her yıl ödenecek ücretler genel kurul toplantısında ortakların önerisi ile genel kurul kararı alınmak suretiyle belirlenmektedir.

Esas sözleşmenin 16. Maddesine istinaden ve Genel Kurul tarafından kabul edilmesi koşulu ile Yönetim Kurulu Üyelerine safi karın %4'üne kadar kar payı dağıtılabilir. Ancak bugüne kadar bu oran hiçbir zaman %1,5'i aşmamıştır. %0,75 - %1 aralığında uygulanmaktadır.

İcracı yönetim kurulu üyelerine üst düzey yöneticiler için belirlenen politika kapsamında, genel müdür maaşını aşmayacak ölçülerde aylık ödemeler yapılabilir.

Üst düzey yöneticilere, kişilerin pozisyonları, taşıdıkları yasal yükümlülükleri ve kıdemleri doğrultusunda ücret belirlenmektedir. Söz konusu hakların yıllık olarak belirlenmesinde şirket sonuçları hedeflerinin gerçekleşmesi de dikkate alınmaktadır.

Yapılacak ödemelerin şekil ve miktarı ise yönetim kurulu tarafından belirlenir.

Şirketin 9 Nisan 2026 tarihinde gerçekleştirilen Genel Kurul Toplantısında Yönetim Kurulu üyelerine aylık net 75.000 TL ücret ödenmesi kabul edilmiştir.

Alkim Alkali Kimya A.Ş.'ye ait Yönetim Organı ve Üst Düzey Yöneticilere Sağlanan Mali Haklar Dönemi: 01.01.2026 / 30.09.2026

Üst Düzey Yöneticilere Sağlanan Faydalar:	38.320.891 TL

3. ÜRETİM FAALİYETLERİ

3.1. ÇAYIRHAN MADEN İŞLETMESİ

Alkim Alkali Kimya A.Ş. Çayırhan Sodyum Sülfat Tesisleri, Ankara / Nallıhan / Çayırhan Bölgesindeki sahip olduğu en büyük rezerv ve lojistik konumu itibari ile en avantajlı tesislerinden biridir. 94,78 km2'lik maden sahası ve Maden Tetkik Arama Genel Müdürlüğü'nün (MTA) çok sayıda sondajla 9,45 km2'lik alanda belirlediği glauberit rezerv miktarı 192 milyon ton'dur. Bilindiği gibi glauberitin ⅓'ü saf sodyum sülfata eş değerdir. Rezerv hesabında ayrıca, hesaba katılmayan sahada mercekler halinde dağılmış toplam rezervin % 5'i kadar tenardit cevheri de (saf sodyum sülfat) bulunmaktadır.

Çayırhan Sodyum Sülfat Tesisi'nde yeraltı çözelti madenciliği yöntemiyle yeraltında oluşturulan panoların yan duvarları ve tavanları patlatılıp, panoya yeryüzünden belirli sıcaklıkta su verildikten sonra elde edilen sodyum sülfat çözeltisinin kristalizasyon ve evaporasyon tesislerinde işlenmesi ile (anhidr – rafine sodyum sülfat) üretilmektedir.

Maden Sahasında uyguladığımız ve kendi buluşumuz olan yeraltı çözelti madenciliği konusunda almış olduğumuz patent için 2017 yılında Türkiye Patent Enstitüsü'nden kullanım belgesi alınmıştır.

Çayırhan Sodyum Sülfat Tesisi, kendi buhar ve elektrik enerjisini de üretecek enerji santraline ve bu ölçekte kimya tesisinde bulunması gerekli her türlü teknik, idari ve sosyal altyapı tesislerine, çeşitli yan ünitelere ve tüm destek sistemlerine sahiptir. Tesisimizdeki toz kömür yakıtlı – akışkan yataklı buhar kazanında üretilen yüksek basınçlı buhar, karşı basınçlı bir türbinden geçirilerek hem proses için gerekli olan buhar ihtiyacı karşılamakta, hem de tüm tesisin elektrik ihtiyacının yaklaşık 1/3'ü karşılanmaktadır.

ÇAYIRHAN SODYUM SÜLFAT ÜRETİM TESİSLERİ

Çayırhan Sodyum Sülfat Tesisleri, kendi buhar ve elektrik enerjisini de üretecek enerji santraline ve bu ölçekte kimya tesisinde bulunması gerekli her türlü teknik, idari ve sosyal altyapı tesislerine, çeşitli yan ünitelere ve tüm destek sistemlerine sahiptir. Tesisimizdeki toz kömür yakıtlı – akışkan yataklı buhar kazanında üretilen yüksek basınçlı buhar, karşı basınçlı bir türbinden geçirilerek, hem proses için gerekli olan buhar ihtiyacının hem de tüm Tesisin elektrik ihtiyacının yaklaşık 1/3'ü karşılanmaktadır. Bu tesisin yapımı sırasında; tüm yardımcı üniteler önümüzdeki yıllarda yapılabilecek tevsii yatırımlarının ihtiyaçlarını karşılayabilecek büyüklük ve kapasitelerde inşa edilmiştir.

3.2. AFYONKARAHİSAR – DAZKIRI KORALKİM TESİSLERİ

ACIGÖL GÖL İŞLETMELERİ

Dazkırı Koralkim Tesislerimizde rafine sodyum sülfat, potasyum sülfat, rafine tuz (sodyum klorür) ve kurutulmuş tuz üretimi yapılmaktadır.

Doğal Göl İşletmesi olan Koralkim Sodyum Sülfat Tesisi 20 km2'lik alanı kapsar. Tesiste K 1 Sodyum Sülfat ünitesi ve K 2 Potasyum Sülfat Rafine Tuz Üniteleri bulunmaktadır. %99,5 saflıkta anhidr-rafine sodyum sülfat ve %99,9 saflıkta rafine tuz ve min %52 saflıkta K2O ihtiva eden potasyum sülfat üretilmektedir. Tesis buhar ve elektrik enerjisini tamamen kendi üretmektedir. (3,5MWh)

Acıgöl Açık Saha İşletmelerimizdeki üretim havuzlarında çöktürülen glauber tuzu (kristal sodyum sülfat), yıkandıktan sonra kademeli evaporasyon prosesi ile çalışan tesislerimizde işlenmekte ve % 99,5 saflıkta anhidr rafine sodyum sülfat elde edilmektedir.

Yine aynı şekilde Açık Saha İşletmelerimizdeki ayrı üretim havuzlarında çöktürülen ham tuz (NaCl), yıkandıktan sonra kademeli evaporasyon prosesinde işlenmekte ve % 99,5 saflıkta rafine tuz (sodyum klorür) elde edilmektedir.

Tesisler, kendi buhar ve elektrik enerjisini üretecek buhar santraline ve kojenerasyon sistemine sahiptir. Tesis, buhar ve elektrik enerjisini büyük oranda kendisi üretmektedir. Aynı zamanda bu büyüklükteki bir kimya tesisinde bulunması gereken her türlü teknik, idari ve sosyal altyapı tesislerine, çeşitli yan ünitelere ve tüm destek sistemlerine sahiptir. Diğer tesislerde olduğu gibi Koralkim Tesisleri de bilgisayar kontrollü olarak çalıştırılmaktadır.

Koralkim Tesislerimizde atık buhar ve elektrik enerjisinden yararlanarak ve sistemde özel alaşımlı evaporatörler ve eşanjörler kullanılarak ham tuzdan rafine sofra tuzu ve kurutulmuş tuz elde edilmektedir. Tesislerde üretilen rafine sodyum sülfat ve rafine tuz, müşterilerin talepleri doğrultusunda silobuslar ve bigbagler ile sevk edilmektedir.

Dazkırı Acıgöl – Açık Saha İşletmelerimizdeki üretim havuzlarımızın büyüklükleri: Kristal (sodyum sülfat) üretimleri için 13,18 km2 ve tuz (sodyum klorür) üretimleri için 5,53 km2'dir. Göl suyu yaz aylarında önce buharlaşma havuzlarına, oradan da üretim havuzlarına aktarılarak soğuması beklenir.

Kış soğukları ile solüsyondaki sodyum sülfat kristalleşerek, havuz dibine glauber tuzu olarak çökmektedir. Bu glauber tuzu sodyum sülfat üretiminin hammaddesi olarak kullanılır. Tesislerde eritilir, filtre edilir tekrar re-kristalize edilip, kademeli evaporasyon ile rafine anhidr sodyum sülfat haline getirilir.

Üretim havuzunda glauber tuzunun üzerinde kalan tuzlu solüsyon ise kanallar ve pompalar ile tuz havuzlarına aktarılmaktadır. Yaz aylarının sıcağı ile belli konsantrasyonlara ulaşılarak tuz havuzlarında ham tuz elde edilmektedir.

Ham tuz elde edildikten sonra kalan, sodyum sülfat ve sodyum klorürden doğal olarak mümkün olduğunca arınmış üst solüsyon bu yıl ilk defa yeni bir havuza alınarak gerekli konsantrasyona yükseltilmiş ve kainit

olarak havuz tabanına çökmüştür. Kainit; potasyum klorür ve potasyum sülfat üretimi için kullanılma ihtimali çok yüksek olan bir hammaddedir.

DAZKIRI KORALKİM ÜRETİM TESİSLERİ

Tesislerimizde rafine sodyum sülfat, potasyum sülfat, rafine tuz (sodyum klorür) ve kurutulmuş tuz üretimleri, açık saha işletmelerimizde ise ham tuz ve yıkanmış tuz üretimleri yapılmaktadır.

Tesiste %99,5 saflıkta anhidr-rafine sodyum sülfat ve %99,9 saflıkta rafine tuz ve minimum %52 saflıkta K2O ihtiva eden potasyum sülfat üretilmektedir.

Dazkırı Koralkim Tesislerimizin sodyum sülfat kapasitesi 180.000 ton/yıl, potasyum sülfat kapasitesi 50.000 ton/yıl, kurutulmuş tuz kapasitesi 30.000 ton/yıl ve rafine tuz kapasitesi 30.000 ton/yıl'dır.

Potasyum sülfat üretiminde kullanılan iki hammaddeden biri şirketimizin ana faaliyet konusu olan sodyum sülfat, diğeri ise yurtdışından ithal edilen potasyum klorür'dür. Her iki hammadde de kimyasal yöntemler ile değil doğrudan doğal kaynaklardan elde edilmiş olduğu için, organik tarıma uygun, katma değeri çok yüksek bir üründür.

Potasyum sülfat üretimi için son derece ileri bir teknoloji seçilmiştir. Alkim üretimi potasyum sülfat, yüksek potasyum oksit oranı ve suda %100 çözünürlük özelliğiyle, tarımda damlama sulama teknolojilerine tamamen uygundur. Organik tarım sertifikası bulunan bu ürün piyasada çok değerli bir doğal gübre olarak kullanılmaktadır.

Rusya – Ukrayna savaşından kaynaklı olarak hammadde temininde yaşanan büyük sorunlar sebebiyle üretime geçici olarak ara verilmek zorunda kalınmıştır. Ancak yoğun uğraşlar sonucunda hammadde tedariki farklı ülkelerden yapılarak ara verilen üretime tekrar başlanmıştır.

Alkim'in bu yatırımında, hammaddelerden bir tanesinin kendi tesislerinde üretilmesi ve bu gübrenin Türkiye'de ve yakın coğrafyada da üretilmemesi önemli bir avantajdır.

Tamamen doğal kaynaklardan üretilen olan potasyum sülfatın, ülkemiz tarım sektöründe önemi katlanarak artacaktır.

Modern tarımda, ileri sulama teknolojilerine geçiliyor, özellikle ülkemizde su kaynaklarının verimli bir biçimde kullanılmasını zorunlu hale gelmiştir.

Alkim üretimi potasyum sülfat, yüksek potasyum oksit oranı ve neredeyse sıfır klor içeriğiyle, organik tarıma son derece uygun olmasının yanı sıra; suda %100 çözünürlük özelliğiyle, tarımda damlama sulama teknolojilerine tamamen uygundur. Bu vasıflarıyla piyasada çok değerli bir doğal gübredir. Potasyum sülfat üretimimizde çok kısa sürede üstün kaliteye ulaşılmıştır.

Potasyum Gübresi Tesisi, T.C. Tarım ve Orman Bakanlığı tarafından 872 Numaralı Üretim Lisans Belgemize 6 Aralık 2021 tarihinde dahil edilmiştir.

Potasyum sülfat üretimimiz ile hem iç piyasanın ihtiyacı karşılanmakta hem de yurt dışına ihracat yapılmaktadır. Bugüne kadar tamamen ithalatla karşılanan potasyum sülfat, ilk defa ülkemizde üretilerek yurt ekonomisine çok önemli katkı sağlamaktadır.

Bu kapsamda ülkemizden ilk defa potasyum sülfat ihracatı Haziran 2022'de 475 ton olarak Mısır'a yapılmıştır. İhracatlarımız yoğun şekilde devam etmektedir.

3.3. KONYA CİHANBEYLİ BOLLUK TESİSLERİ GÖL İŞLETMELERİ

Cihanbeyli Bolluk ve Tersakan İşletmelerimizde Kristal Sodyum Sülfat, Rafine Sodyum Sülfat, Ham Tuz

(Sodyum Klorür), Rafine Tuz (Sodyum Klorür), Leonit (Magnezyum Tuzu İçeren Potasyum Sülfat) Gübresi, Magnezyum Klorür Solüsyonu üretimleri gerçekleştirilmektedir. Cihanbeyli bölgemizde, Bolluk Göl ve Tersakan Göl İşletmelerimizdeki üretim havuzlarımızın büyüklükleri: Kristal sodyum sülfat üretimleri için 5,15 km2 ve tuz (sodyum klorür) üretimleri için 3,72 km2'dir. Cihanbeyli üretim tesislerinin, proses olarak – eritme, evaporasyon, kurutma ve ambalajlama kapasitesi 80.000 ton/yıl'dır. Ancak elde edilebilen hammaddenin (havuzlardan doğal yollar ile elde edilen doğal sodyum sülfat kristali) miktarına bağlı olarak üretim yapılabilmektedir.

Cihanbeyli İşletmelerimizin Rafine Sodyum Sülfat üretim kapasitesi 80.000 ton/yıl, Ham Tuz üretim kapasitesi 25.000 ton/yıl, Leonit üretim kapasitesi 5.000 ton/yıl ve Magnezyum Klorür Solüsyonu üretim kapasitesi ise 15.000 ton/yıl'dır.

Bolluk Göl ve Tersakan Göl sularının yaz aylarında önce buharlaşma havuzlarına, oradan da üretim havuzlarına aktarılarak soğuması beklenir. Kış soğukları ile solüsyondaki sodyum sülfat kristalleşerek, havuz dibine glauber tuzu olarak çökmektedir. Glauber tuzu sodyum sülfat üretiminin hammaddesi olarak kullanılır. Tesislerde eritilir, filtre edilir tekrar re-kristalize edilip, kademeli evaporasyon ile rafine anhidr sodyum sülfat haline getirilir.

Üretim havuzunda glauber tuzunun üzerinde kalan tuzlu solüsyon ise kanallar ve pompalar ile tuz havuzlarına aktarılmaktadır. Yaz aylarının sıcağı ile belli konsantrasyonlara ulaşılarak tuz havuzlarında ham tuz elde edilmektedir.

Konya – Tersakan Gölü'nde ham tuzun üzerinde kalan solüsyon magnezyum türevleri üretimi için magnezyum havuzlarına aktarılarak karışık magnezyum tuz havuzundan elde edilen hammadde leonit gübresinin yapımı için fabrikaya sevk edilir.

Magnezyum klorür solüsyonu ise ya ham olarak ya da kısmen evapore edilip işlenmiş olarak kullanım alanlarına gönderilir.

Ayrıca elimizdeki bu saf Magnezyum Klorür kaynağını daha verimli değerlendirebilmek için katma değeri çok yüksek bir ürün olan Mg.oksit üretimine geçilebilmektedir.

Mg.oksit (MgO) çeşitli endüstriyel ve tıbbi uygulamalarda kullanılan çok yönlü bir bileşiktir.

CİHANBEYLİ ÜRETİM TESİSLERİ

2025 yılı Olağan Genel Kurul toplantısında Tersakan (Ruhsat No:159) ve Bolluk (Ruhsat No:231) maden sahalarında son 10 yıldır artarak devam eden olumsuz iklim değişiklikleri sebebiyle, kurak bölümde kalmış olan kısımlarının çıkarılarak ruhsat sahalarının küçültülmesi ile ilgili Genel Müdürlüğe yetki verilmişti. Ruhsat sahalarının küçültülmesi işlemleri tamamlanmıştır.

Cihanbeyli İşletmemizdeki makine ve ekipmanların bir kısmı ihtiyaç doğrultusunda Dazkırı Koralkim Üretim Tesislerimize bir kısmı da Ankara Çayırhan Üretim Tesislerimize aktarılmıştır. Hava şartlarında etkilenmeyen makine ve ekipmanlar açık sahalarda, etkilenme olasılığı olanlar da kapalı sahalarda muhafaza edilmektedir.

11.06.2026 tarihli Olağanüstü Genel Kurul toplantısında, Konya Cihanbeyli'de bulunan Bolluk ve Tersakan Maden Ruhsatlarının Özel ve / veya Kamu Kurumları'na devrine ilişkin işlemlerin görüşülmesi, söz konusu devir işlemleri için Şirketi temsil ve ilzama, gerekli başvuru, sözleşme ve sair belgeleri imzalamaya Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Murat Yıldıran ile Genel Müdür Sn. M.Selçuk Denizligil'in müştereken yetkilendirilmesine ilişkin Yönetim Kurulu kararı pay sahiplerinin onayına sunulmuştur. Yapılan oylama sonucunda ilgili gündem maddesi oy çokluğu ile Genel Kurul'umuz tarafından onaylanmıştır.

4. ÜRETİLEN ÜRÜNLER VE ÖZELLİKLERİ

Sodyum sülfat işletmelerimiz; Ankara – Çayırhan, Afyonkarahisar – Dazkırı ve Konya – Cihanbeyli'de bulunmaktadır. Ankara – Çayırhan İşletmemizde sodyum sülfat, Afyonkarahisar – Dazkırı İşletmemizde sodyum sülfat, potasyum sülfat ve tuz, Konya – Cihanbeyli İşletmemizde sodyum sülfat üretiminin dışında tuz, magnezyum klorür, magnezyum sülfat ve leonit gübre üretimleri yapılmaktadır.

Alkim'in ana üretim konuları olan sodyum sülfat, sodyum klorür ve magnezyum bileşenleri uzun süreli işletme ruhsatlarına sahip olunan göl ve yer altı madenlerinden üretilmektedir.

Şirketimize ait göl işletmelerimizdeki üretim, ön buharlaştırma havuzları ile depolama ve aktarma havuzlarının, kanallarının toplam alanı (tuzlalar) yaklaşık 28 km2 büyüklüğündedir. Maden işletmelerimizde şirketimize ait çok sayıda her nevi ağır iş makineleri, 16 jumbo delici, roadheader, hafriyat makineleri, loader, dozer, ağır traktörler, normal ve bataklık tipi ekskavatörler, kamyonlar, silobuslar, kamyonet ve vanlar, marşandiz vb. gibi genel ve özel hizmet tipi araçlarımız ve makinelerimiz bulunmaktadır.

Maden işletmelerimizde bulunan son derece değerli madencilik ekipmanları, araç – gereç, tesisler, depolar, silolar, muhtelif hizmet atölyeleri, idari binalar, lojmanlar, vb.nin de mülkiyeti tamamen şirketimize aittir.

Dünya sodyum sülfat üretimi yıllık 24 milyon tondur. Asya kıtası 13,7 milyon ton üretim ile %61'ini sağlamaktadır. Çin, sodyum sülfat üretiminde dünya birincisidir ve onu 1,8 milyon ton kapasiteyle İspanya takip eder. Türkiye, İspanya'dan sonra Avrupa'da ikinci büyük, Orta Doğu'da ise en büyük üretici ülke konumundadır.

4.1. SODYUM SÜLFAT

Sodyum sülfat (Na2SO4); Alkim'in ana üretim konusudur. Sodyum sülfat; doğal potasyum sülfat üretimi, deterjan, kağıt, cam, tekstil, kimya ve hayvan yemi sanayilerinde kullanılan temel hammaddelerden biridir. Kağıt sanayinde selülozun elde edilmesi sürecinde, deterjanda ana dolgu maddesi ve beyazlatmaya yardımcı madde olarak, cam üretiminde cam hamurunda homojenleştirici ve hava kabarcığı önleyicisidir. Bunun ötesinde yem sanayinde ve muhtelif kimyasalların üretiminde temel bir hammaddedir. Önemli bir kullanım alanı olan tekstilde ise; boyama aşamasında – boyahanelerde özellikle koyu renklerin homojen ve kalıcı olarak kumaşa tutunmasını sağlar.

1952 senesinde Şirketin kurucusu H. Vedat Kora'nın Afyon Acıgöl'de aldığı ruhsatlar ile başlayan faaliyet daha sonra 1956'da Konya Cihanbeyli Bolluk Gölü ve 1960'da Konya Cihanbeyli Tersakan Gölü'nde devam etmiştir. Faaliyetler için alınan ruhsatlar cumhuriyet döneminin ilk maden ruhsatlarından biridir.

1992 senesinde MTA'nın Ankara Çayırhan İlçesinde bulduğu sahanın ihale ile alınması sonucu yer altı glauberit rezervlerinden de sodyum sülfat elde edilmeye başlanmıştır.

Üretim; Konya – Cihanbeyli'deki Tersakan ve Bolluk Göl İşletmeleri ile Afyonkarahisar – Dazkırı'daki Acıgöl işletmelerinde alkali tuzlar içeren göl suyunun (solüsyonun) büyük üretim havuzlarına (tuzla metodu) alınıp, burada doğal evaporasyona (buharlaşmaya) tabi tutulması, konsantrasyonun arttırılması ve soğuk hava koşullarında teşekkül ettirilen hammaddenin (glauber salt) özel yöntemlerle toplanarak, işlenmek üzere sodyum sülfat tesislerimize sevk edilmesi ile gerçekleşmektedir. Çayırhan Sodyum Sülfat İşletmesinde ise yer altı çözelti madenciliği ile kısmen de yeryüzüne çıkarılan glauberit cevherinin mekanik eritme tesisinde eritilip sodyum sülfat çözeltisi elde edilip, bunun kristalizasyon ve evaporasyon ünitelerinde işlenmesi ile gerçekleşmektedir.

Bütün işletmelerimizde toplam sodyum sülfat üretim kapasitemiz makine – teçhizat kapasiteleri ile

ölçüldüğünde 470.000 ton/yıl'dır. Ancak Cihanbeyli ve Dazkırı İşletmelerimiz, buralardaki acı göllerden doğal yollarla elde edilen kristal sülfat hammaddesi ile çalıştıkları için fiili üretim miktarları içinde bulunulan sezonda elde edilmiş olan hammadde miktarları ile doğru orantılıdır. En büyük işletmemiz olan Çayırhan'da ise yeraltındaki kesinleşmiş rezervden dilediğimiz kadar hammadde çıkarılması şirketimize bağlı olduğundan burada bulunan tesislerimiz daima tam dizayn kapasiteleri ile faaliyet göstermektedirler.

Acıgöl İşletmemizde sodyum sülfat üretim havuzları toplamı 5.400.000 m2, ön buharlaşma havuzlarının toplam alanı 7.780.000 m2'dir. Tuz üretim havuzlarımızın toplamı 4.208.000 m2, tuz ön buharlaştırma alanları da yaklaşık 1.324.000 m2'dir. Toplam 18.712.000 m2 (18,7 km2)'lik alanda normal göl işletmeciliği faaliyetleri sürdürülmektedir. Tersakan Göl ve Bolluk Göl İşletmelerimizde ise toplam yüzölçümleri 8.875.000 m2 olan on iki adet üretim havuzlarında, normal göl işletmeciliği faaliyetleri sürdürülmektedir.

Çayırhan Sodyum Sülfat Maden Sahamızda yer altı solüsyon madenciliği yöntemi ile üretim gerçekleştirilmektedir.

4.2. SODYUM KLORÜR (TUZ) ÜRETİMLERİ

Sodyum klorür (tuz), Afyonkarahisar – Dazkırı'daki Acıgöl İşletmemizde, Konya – Cihanbeyli'deki Tersakan Göl İşletmemizde ve Bolluk Göl İşletmemizde doğal göl ortamında üretilmektedir.

Ham tuz; tekstil ve kimya sektörlerinde, kurutulmuş tuz; salamura mamullerde ve hayvan yemi katkı maddesi olarak, rafine tuz ise sanayi tuzu ve gıda tuzu olarak kullanılmaktadır.

Konya Cihanbeyli Göl İşletmelerimizde (3,72 km2'lik) tuz üretim sahamızda, bir önceki sezon elde edilen kristal sülfatın üst solüsyon miktarına bağlı olarak yıllık toplam 25.000 ton civarı ham tuz üretim kapasitemiz bulunmaktadır.

Afyonkarahisar Dazkırı'daki Acıgöl İşletmelerimizde ham tuz için kullanılan ön buharlaştırma havuzlarımızın büyüklüğü 1,32 km2 toplam üretim havuzlarımızın büyüklüğü ise 4,20 km2 olup; tuz üretimi için toplam kullanılan havuz büyüklüğü 5,53 km2'ye ulaşmıştır. Buradaki yıllık ham tuz üretim kapasitemiz yine bir önceki sezon elde edilen kristal sülfatın üst solüsyon miktarına bağlı olarak yaklaşık 200.000 tondur. Dazkırı Sodyum Sülfat Tesislerimizin ana üretim prosesine entegre edilen Tuz Üretim Tesisinde günde 115 ton, yılda 35.000 ton rafine tuz ve günlük 90 ton, yıllık 30.000 ton kurutulmuş tuz üretilebilmektedir.

Tuz üretimlerimizde Alkim'in gıda sertifikası mevcuttur.

Alkim; 2002 Yılında Tekel Yasası'nın değiştirilmesi sonrasında başlattığı tuz yatırım çalışmalarını ve planlanan tuz üretim havuzları inşaatlarını; İlk aşamada Konya – Cihanbeyli işletmelerinde 2004 yılında, Afyon – Acıgöl işletmelerinde ise 2005- 2006 döneminde tamamlamıştır. Ham tuz kısmen ilk şekli ile kısmen de işlenerek yıkanmış tuz, kurutulmuş tuz, rafine tuz gibi çeşitli mamul tuzlar olarak piyasaya verilmektedir. Üretilen tuz, TSE ve Türk Gıda Kodeksi kalitesine uygundur.

4.3. MAGNEZYUM KLORÜR SOLÜSYONU ÜRETİMİ

Göl işletmelerimizde, normal sülfat ve ham tuz faaliyetlerine ilaveten sıvı magnezyum klorür (MgCl2) elde edilmektedir. Bu ürün özellikle ateşe / yanmaya mukavim levhaların üretilmesinde kullanılmaktadır. Gelişmiş ülkelerde karayollarında buzla mücadelede uzun yıllardır kullanılmakta olan

magnezyum klorür solüsyonu; son on yıldır ülkemizde de kullanılmaya başlanmıştır, her yıl talep edilen miktarlar artmaktadır.

4.4. LEONİT (POTASYUM – MAGNEZYUM SÜLFAT) GÜBRE ÜRETİMİ

Alkim, Türkiye'de şimdiye kadar üretimi yapılmamış ve turunçgiller, tütün, pamuk, mısır, muz ve çay gibi klora karşı hassas bitkilerin yetiştirilmesinde son derece önemli bir gübre olan Leonit (Magnezyum içeren Potasyum Sülfat Gübresi) üretmekte ve bu üretimde "Organik Tarıma Uygunluk" sertifikasına da sahiptir. Leonit üretim kapasitemiz 5.000 ton/yıl'dır.

4.5. POTASYUM SÜLFAT GÜBRESİ

Potasyum sülfat, toprak için çok kıymetli bir potasyum kaynağıdır. Bitkilerin kök ve yapısal sağlığı, hastalıklara veya sert mevsimsel koşullara karşı dayanıklılığı; ulaşabildiği potasyum miktarıyla doğrudan bağlantılıdır. Potasyum, sebze meyvelerin fiziksel olarak daha canlı ve hacimli olmasına, renklerinin daha da güzelleşmesine ve ayrıca tatlarının da iyileşmesinde çok etkilidir. Hatta bazı sebze ve meyvelerin üretiminde bilhassa "klorsuz potasyum sülfat" kullanılmalıdır. Potasyum, toprağın verimini de destekler. Doğal hammaddeler kullanarak üretimine başladığımız doğal potasyum sülfat, ülkemizin ihtiyacı olan bu kıymetli toprak besinini çiftçilerimizle buluşturmuştur.

Suda tamamen çözünebilen potasyum sülfatımız, damlama sulama sistemleri için en doğru seçimdir.

Alkim potasyum sülfatı; doğaldır, K2O oranı ve saflığı çok yüksektir, klor içeriği sıfıra yakındır, ağır metal içermez, asit içermez, Ph nötr bir üründür, suda %100 çözünebilir, EKOTAR sertifikalıdır ve organik tarıma uygundur.

5. SATIŞ VE PAZARLAMA FAALİYETLERİ HAKKINDA BİLGİ

5.1. ÜRÜNLERİN ÖNDE GELEN MÜŞTERİLERİ

Sodyum sülfat, toz deterjan ve cam endüstrisi başta olmak üzere, kâğıt, tekstil boyama ve hayvan yemi sektörlerinde kullanılan çok önemli bir hammaddedir. Toz deterjan imalatında vazgeçilmez bir içeriktir ve çamaşır deterjanlarının formüllerinde esasen dolgu maddesi olarak bulunur. Bunun yanında, toz deterjanın içerdiği tüm hammaddelerin, ambalaj içinde belli bir denge içinde kalmalarını sağlar. Deterjan suyla temas ettiğinde ise adeta bir katalizör görevi taşır. Kağıt sektöründe sodyum sülfat, kağıdın hammaddesi olan selüloz imalatında; elyafın pişirilmesinde kullanılan en önemli hammaddedir. Cam endüstrisinde ise cam hamuru üretiminde kritik bir fonksiyonu vardır. Tekstil sektöründe sodyum sülfat kullanımı ise boyanın kumaşa homojen biçimde geçmesini sağlamaktadır.

Alkim Alkali Kimya A.Ş.'nin daimi müşterileri ülkemizdeki tüm deterjan üreticileridir. (Türk Henkel, Procter & Gamble, Hayat Kimya, ABC, vb.) Dış pazarda ise; Ukrayna, Romanya, Bulgaristan, Yunanistan, Lübnan, Batı ve Güney Afrika, Fildişi Sahili, Angola, Orta Amerika'daki bazı ülkeler, Fas, Cezayir ve Mısır'daki cam ve deterjan fabrikaları direkt daimi müşterileridir. 2025 yılı ilk çeyreğinde iç tüketime bağlı olarak satışlarımızın yaklaşık %31'i ihracat gelirleridir.

Alkim olarak Türkiye'deki sodyum sülfat ihtiyacının ve talebinin karşılanması temel ve öncelikli politikamızdır. Satış planlamalarında bu hususa her zaman öncelik verildiği için ilgili dönemdeki yurtiçi talebin oranına göre ihracat miktarımız ve satışlarımızdaki ihracat payı değişebilmektedir.

Türkiye ve yakın coğrafya ülkelerindeki (yüksek kalitede ve doğal sodyum sülfat) büyük imalatçı pazarın lideri konumundadır.

Sodyum sülfatın en büyük kullanım alanı toz deterjan endüstrisidir. Deterjan tüketimi ülkelerin

nüfusuna ve çamaşır makinesi kullanımına göre değişmektedir.

Ülkemizde üretilen toz deterjan formülasyonlarının ciddi bir miktarı, Alkim doğal sodyum sülfatından oluşmaktadır. Ortadoğu Bölgesi ise hızlı nüfus artışı ve yüksek makineleşme oranı ile önemli bir pazar konumundadır.

2050'de, nüfusunun 100 milyon olması öngörülen ülkemizde, deterjan üreticileri tarafından yapılan araştırmalara göre, kişi başına yıllık deterjan tüketiminin 7 kg ve her hanenin bir yılda ortalama 25 kg deterjan kullandığını tahmin edilmektedir. Ülkemizdeki tüm deterjan üreticileri Alkim'in daimi müşterileridir.

Sodyum sülfatın deterjanda kullanımı ülkemizde ve Ortadoğu'da hızla artan nüfusa paralel olarak yükselmekle birlikte deterjanda son iki yıldır bazı markalarda sodyum klorürün de dolgu maddesi olarak kullanılmaya başlaması dikkat çekmektedir. Şirketimiz laboratuvarlarında piyasadaki tüm toz deterjan markalarının detaylı analizleri yapılmakta ve formülasyonlarında sodyum sülfat ve sodyum klorür oranlarının ne yönde ve ne hızda değiştiği izlenmektedir.

Sodyum sülfat dışında, önemli ölçüde ham tuz, yıkanmış tuz, kurutulmuş tuz (sanayi tuzu) ve rafine sofra tuzu üretimimiz vardır. Tuz (NaCl); tekstil boyamada, buzlanmaya karşı, kimya, sağlık ve hayvan yemi sanayisinde önemli bir yere sahiptir.

2021 Kasım ayında devreye aldığımız potasyum sülfat tesisimizde, mükemmel kalitede elde edilen ürünümüzün satışları başarıyla devam etmektedir. Potasyum sülfat toprak için çok kıymetli bir gübredir. Alkim üretimi potasyum sülfat ise; içerdiği yüksek potasyum oksit oranı ve neredeyse hiç klor içememesi nedeniyle, organik tarıma son derece uygun olmasının yanı sıra; suda %100 çözünürlük özelliğiyle, damlama sulama teknolojilerine tamamen uygundur. Sodyum sülfata göre katma değeri çok daha yüksek olan potasyum sülfatımız üretildiği ilk anda, hem yurt içi hem yurt dışı piyasalarda çok büyük ilgi görmüştür ve piyasadan gelen talep artarak devam etmektedir.

Karayollarında buzlanmaya karşı ve ateşe / yanmaya mukavim duvar panellerinin üretilmesinde kullanılan Magnezyum klorür ($MgCl_2$) üretimimiz devam etmektedir.

5.2. SATIŞ VE PAZARLAMA FAALİYETLERİ

Alkim, sodyum sülfat tarafında hem ambalajlı hem de silobuslar ile dökme olarak sevkiyatlarına devam etmektedir. Muallimköy - Gebze'deki Depo – Sülfat Transfer Hattı üzerinden de "sürekli - 7/24 ve anlık" sevkiyatlar yapılmaktadır. Satışların büyük kısmı yıllık bağlantılar çerçevesinde gerçekleşmektedir.

Potasyum sülfat satışlarımız ise, 25 kg çuvallarda veya bigbaglerde hazırlanarak müşterilerimize teslim edilmektedir.

Gerek yurt içi gerekse yurt dışı satışlarının tümünü kendisi yapmakta olan Alkim'in, ayrı bir satış pazarlama şirketi bulunmamaktadır.

5.3. YIL BAZINDA SODYUM SÜLFAT VE TUZ ORTALAMA SATIŞ FİYATLARI

Sodyum sülfat, potasyum sülfat, leonit global piyasa koşullarına göre, tuz fiyatları ise yurt içinde serbest piyasa koşullarına göre belirlenmektedir.

5.4. ÜRETİM - SATIŞ MİKTARLARI

5.5. ÜRETİM MİKTARLARI

TÜM TESİSLER	2025 – 9 Aylık (Ton)	2026 – 9 Aylık (Ton)
Standart+Granül Tip Sodyum Sülfat	214.199	234.458
Potasyum Sülfat	17.744	18.485
Ham Tuz	75.798	22.036
Yıkanmış Ham Tuz	99.666	84.036
Kurutulmuş Ham Tuz	8.256	7.320
Anhidr Sodyum Klorür	10.453	10.341
Magnezyum Klorür Solüsyonu	467	524

SATIŞ MİKTARLARI

TÜM TESİSLER	2025 – 9 Aylık (Ton)	2026 – 9 Aylık (Ton)
Standart+Granül Tip Sodyum Sülfat	225.441	227.216
Potasyum Sülfat	17.291	20.362
Ham Tuz	7.454	15.345
Yıkanmış Ham Tuz	88.497	76.015
Kurutulmuş Ham Tuz	8.609	8.072
Anhidr Sodyum Klorür	10.456	9.215
Magnezyum Klorür Solüsyonu	150	980

2026 yılı ilk 9 ayında 35.296 ton sodyum sülfat ve 10,353 ton potasyum sülfat yurtdışına ihraç edilmiştir.

Yurt dışı satışlarımız; satış yapılan ülkenin ve müşterinin durumuna göre vesaik mukabili, mal mukabili, teyitli akreditif veya mal bedelinin yüklemeden önce peşin alınması ile yapılmaktadır.

5.6. ŞİRKETİN İÇ KONTROL SİSTEMİ VE DENETİM FAALİYETLERİ

Şirketimizin iç kontrol mekanizması, mevcut yönetim kurulu üyeleri arasından bağımsız üye vasfına haiz olanlardan oluşan denetimden sorumlu bir komite tarafından yürütülmektedir. Bahsi geçen komite iç kontrol mekanizmasının kurulmasına nezaret edilmesi ve işlerliğinin denetlenmesi konusunda denetim grubunu görevlendirmiştir. Denetim grubu, onayını aldığı yıllık denetim planları gereğince belirli periyotlarda iç kontrol mekanizmasını denetlemekte ve tespit ettiği konular ile ilgili görüşlerini üst yönetime bildirmektedir. Denetimden sorumlu komite de söz konusu hususları inceleyerek, yönetim kuruluna önerilerde bulunmaktadır. Gelen öneriler Yönetim Kurulu tarafından değerlendirilerek, alınması gereken önlemler Genel Müdür aracılığı ile şirket yöneticilerine bildirilmektedir.

5.7. YATIRIM HARCAMALARI

2026 yılı ilk dokuz ayında Alkim Kimya'nın bütün işletmelerinde yapılan toplam yatırım harcamaları toplam 36.800.897 TL'dir.

6. FİNANSAL DURUM BAĞIMSIZ DENETÇİ RAPORU

6.1. FİNANSAL DURUMA VE FAALİYET SONUÇLARINA İLİŞKİN YÖNETİM ORGANININ

ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ, PLANLANAN FAALİYETLERİN GERÇEKLEŞME DERECESİ, BELİRLENEN STRATEJİK HEDEFLER KARŞISINDA ŞİRKETİN DURUMU

Şirketimizin 2026 yılı ilk 9 aylık faaliyet döneminde; müşterilerimizin talepleri doğrultusunda planlanan satış ve üretim hedefleri gerçekleşmiş ve konsolide mali tablolarda sürdürülen faaliyetler vergi öncesi zarar 105.843.449 TL, sürdürülen faaliyetler dönem zararı ise 101.974.911TL olmuştur.

6.2. GEÇMİŞ YILLARLA KARŞILAŞTIRMALI OLARAK ŞİRKETİN YIL İÇİNDEKİ SATIŞLARI, VERİMLİLİĞİ, GELİR OLUŞTURMA KAPASİTESİ, KÂRLILIĞI VE BORÇ/ÖZ KAYNAK ORANI İLE ŞİRKET FAALİYETLERİNİN SONUÇLARI HAKKINDA FİKİR VERECEK DİĞER HUSUSLARA İLİŞKİN BİLGİLER VE İLERİYE DÖNÜK BEKLENTİLER

Şirketin mali yapısına yönelik tüm rasyo hesaplamaları raporun 6.6. bölümünde detaylı olarak verilmektedir.

2026 yılı ilk 9 aylık faaliyet dönemi itibariyle konsolide 4.692.398.420 TL ciro gerçekleşmiş ve ticari faaliyetlerden brüt karı 479.855.161 TL olmuştur.

6.3. ŞİRKETİN SERMAYESİNİN KARŞILIKSIZ KALIP KALMADIĞINA VEYA BORCA BATIK OLUP OLMADIĞINA İLİŞKİN TESPİT VE YÖNETİM ORGANI DEĞERLENDİRMELERİ

Bugün itibariyle şirketin sermayesi karşılıksız kalmamış olup, konsolide özkaynaklar 5.513.833.489 TL (Sadece ana ortaklığa ait olan kısım 5.178.754.760 TL)'dir. Finansal borçların özkaynaklara oranı ise % 13 'dür.

6.4. ŞİRKETİN FİNANSAL YAPISINI İYİLEŞTİRMEK İÇİN ALINMASI DÜŞÜNÜLEN ÖNLEMLER

Şirketin finansal yapısının güçlü olması nedeni ile ilave bir iyileştirmeye ihtiyaç bulunmamaktadır. Likitide oranı 0,86'dır. Ana ortaklığa ait tescilli sermayesi ise 300.000.000 TL'dir.

6.5. KAR PAYI DAĞITIM POLİTİKASINA İLİŞKİN BİLGİLER VE KAR DAĞITIMI YAPILMAYACAKSA GEREKÇESİ İLE DAĞITILMAYAN KARIN NASIL KULLANILACAĞINA İLİŞKİN ÖNERİ

Şirketimizin Kar Dağıtım Politikası; Sermaye Piyasası Kanunu, ilgili tebliğleri, Türk Ticaret Kanunu ve kurumsal yönetim uygulamaları doğrultusunda belirlenmektedir.

Kar dağıtımında hisse nevi'leri arasında hiçbir imtiyaz söz konusu olmayıp, her pay sahibi hissesi oranında kar payı alma hakkına haizdir.

Yönetim Kurulu ve Genel Kurul'un onayı ve mevzuata uygun olarak pay sahiplerinin menfaatleri ve şirket menfaatleri gözetilerek, nakit kar payı ödemelerinin oranının tespitinde şirketin finansal yapısı, likidite durumu ve yatırım ihtiyaçları göz önüne alınarak azami oranda kar dağıtımı yapılması prensip olarak kabul edilmiştir. Kar Dağıtım Politikası kurumsal internet sitemizde mevcuttur.

6.6. KONSOLİDE MALİ TABLO VERİLERİ DOĞRULTUSUNDA TEMEL RASYOLAR

Şirket'in sermaye yeterlilik durumu 6102 sayılı Türk Ticaret Kanunu'nun 376. Maddesi ve ilgili mevzuat kapsamında değerlendirilmiş olup sermayenin karşılıksız kalmamış olduğu ve yeterli seviyede olduğu tespit edilmiştir. Şirket'in bağımsız denetimden geçmiş mali tablolarındaki bilgiler esas alınarak hesaplanan bazı mali oranlar ve temel göstergeler aşağıdaki gibidir:

	2025 – 9 Aylık	2026 – 9 Aylık
LİKİDİTE ORANLARI		
Cari Oran	1,96	1,59
Likidite Oranı	0,92	0,86
Nakit Oran	0,28	0,30
FİNANSAL YAPI ORANLARI		
Toplam Borç / Özsermaye	0,30	0,47
Toplam Finansal Borç / Özsermaye	0,07	0,13
K.V.B. / Aktif Toplamı	0,21	0,25
U.V.B. / Aktif Toplamı	0,03	0,07
Maddi Duran Varlık / Özsermaye	0,72	0,85
ANA ORTAKLIK KARLILIK ORANLARI		
Aktif Karlılık Oranı	-0,02	-0,01
Özsermaye Karlılık Oranı	-0,03	-0,02
Brüt Kar Marjı	0,12	0,10

7. RİSKLER ve YÖNETİM ORGANININ DEĞERLENDİRMESİ

8. DİĞER HUSUSLAR

8.1 HESAP DÖNEMİ İÇERİSİNDE YAPILAN ÖZEL - KAMU DENETİMLERİ

2026 yılı İlk 9 Aylık faaliyet döneminde SPK kapsamında bağımsız dış denetim ve maliye kapsamında yeminlimali müşavirlik denetimleri gerçekleşmiştir.

8.2 ŞİRKETİN İKTİSAP ETTİĞİ KENDİ PAYLARI

2026 yılı ilk 9 Aylık faaliyet dönemi ve önceki dönemlerde şirket kendi hisselerine yönelik alım yapmamış olup,iktisap söz konusu değildir.

8.3 ŞİRKET ALEYHİNE VE MALİ DURUMU İLE FAALİYETLERİNİ ETKİLEYEBİLECEK DAVALAR VE OLASI SONUÇLARI

Şirketin aleyhine olan ve sonuçları bakımından ana şirketin mali durumu ile faaliyetlerini etkileyebilecek önemli bir dava durumu söz konusu değildir.

Şirketin bağlı ortaklığı olan Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş.'de bir ana bayisinden alacakları ile ilgili yasal takibatlar ve hukuki süreç devam etmektedir. Konu ile ilgili tüm gelişmeleri şirket büyük bir şeffaflık içerisinde Kamuyu Aydınlatma Platformu (KAP) aracılığı ile yatırımcı ve kamuoyu ile paylaşmaktadır. Bu alacak için 2015 ve 2016 yıllarında karşılık ayrılmıştır.

8.4 MEVZUAT HÜKÜMLERİNE AYKIRI UYGULAMALAR NEDENİ İLE ŞİRKET YÖNETİM ORGANI ÜYELERİ HAKKINDA UYGULANAN İDARİ VE ADLİ YAPTIRIMLAR

Şirketimiz bünyesinde mevzuat hükümlerine aykırı uygulamalar söz konusu değildir. Yönetim organ ve üyeleri olarak mevzuat hükümlerine uygun hareket edilmesi noktasında titiz davranılmakta olup, yönetim organları ve üyeleri hakkında idari ve adli yaptırımlar şimdiye kadar söz konusu olmamıştır.

8.5 GEÇMİŞ DÖNEMLERDE BELİRLENEN HEDEFLERİN GERÇEKLEŞTİRİLME DURUMUİLE

GENEL KURUL KARARLARININ UYGULANMA BİLGİSİ

Geçmiş dönemlerde belirlenen hedefler gerçekleştirilmiş olup, genel kurul kararları (kar payı dağıtımı, yönetim politikaları) belirlenen süreler içinde yerine getirilmiştir.

9.1. ŞİRKETİN DÖNEM İÇİNDE YAPMIŞ OLDUĞU BAĞIŞ VE YARDIMLAR

2026 yılı 9 aylık faaliyet döneminde 600 TL bağış ve yardım rakamı bulunmaktadır.

9.2. ÇIKARILMIŞ BULUNAN MENKUL KIYMETLERE İLİŞKİN BİLGİLER

Şirketimizin çıkarmış bulunduğu menkul kıymet bulunmamaktadır.

9.3. FAALİYET DÖNEMİNİN SONA ERMESİNDEN SONRA ORTAYA ÇIKAN ÖNEMLİ HUSUSLAR

Yoktur.

9.4. BAĞLI ORTAKLIKLARIN ALKİM ALKALİ KİMYA A.Ş. İLE TİCARİ – FİNANSAL İLİŞKİSİ

Alkim Kağıt Sanayi ve Ticaret A.Ş ile herhangi bir ticari veya finansal bir ilişki söz konusu değildir. Alkim Sigorta Aracılık Hizmetleri Ltd. Şti. ile sigorta hizmetleri nedeni ile doğal ticari ilişki söz konusu iken finansal bir ilişki yoktur.

9.5. ŞİRKET FAALİYETLERİNİ ÖNEMLİ DERECEDE ETKİLEYECEK MEVZUAT DEĞİŞİKLİKLERİ HAKKINDA BİLGİ

Şirketimiz; şirketi faaliyetlerini etkileyecek tüm mevzuat değişiklilerini yakından izlemekte olup, 2026 yılı ilk 9 aylık faaliyet dönemi içinde şirket faaliyetlerini önemli ölçüde etkileyecek bir değişiklik olmamıştır.

9.6. ŞİRKETİN YATIRIM DANIŞMANLIĞI VE DERECELENDİRME GİBİ HİZMET ALDIĞI KURUMLARLA ARAASINDAKİ ÇIKAR ÇATIŞMALARI VE BUNLARI ÖNLEMEK İÇİN ALINAN TEDBİRLERE İLİŞKİN BİLGİ

Bulunmamaktadır.